

Polyflex™

104411

Stucco in fibra lucida di poliestere flessibile

Polyflex è uno stucco in fibra lucida di poliestere flessibile progettato per il riempimento e la finitura di piccole aree di riparazione su paraurti e componenti in plastica flessibili. La sua viscosità fluida è ideale per riempire piccole imperfezioni, come graffi, lacerazioni, ammaccature e incavature. Polyflex può essere utilizzato anche su ampie superfici di riparazione che presentano la vernice originale ancora intatta. Garantisce un'ottimo risultato liscio e lucido, che richiede una rifinitura minima.

L'adesione sulla plastica è eccellente. Polyflex offre e garantisce un perfetto azzeramento del perimetro dell'area lavorata. Polyflex può essere utilizzato anche su plastica rigida, vetroresina, e superfici metalliche.






Nota: durante la riparazione di plastiche termiche (ad es. TPO/TPE e PP), sarebbe opportuno conservare più vernice originale possibile. Le superfici termoplastiche devono essere passate con la fiamma prima di applicare Polyflex.

Caratteristiche:

- Flessibilità: può essere ripiegato su se stesso fino al 77%, caratteristica che lo rende ideale per la flessibilità dei paraurti in plastica
- Adesione ed azzeramento eccellenti su plastiche sia flessibili che rigide
- Contiene ZNX-7 per una adesione ottima su acciaio zincato ed alluminio
- La formula anti-intasamento consente di risparmiare sugli abrasivi
- Di facile carteggiatura grazie all'utilizzo di grane fini, che consentono di ridurre i danni alla superficie di plastica circostante



SCHEMA TECNICA

UTILIZZO:	ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE Una pasta in poliestere flessibile concepita per la stuccatura di piccole imperfezioni su paraurti e componenti in plastica flessibili. Si può utilizzare su: plastiche rigide, semi-rigide e flessibili, acciaio, acciaio zincato e alluminio.																														
IMMAGAZZINAMENTO:	 <p>Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Non conservare a temperature superiori a: 25 °C. Immagazzinare in un luogo fresco e ben ventilato lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi, acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.</p>																														
PREPARAZIONE:	 <p>Prima di carteggiare, pulire l'intera zona di riparazione con acqua e sapone e poi con un detergente sgrassatore. Carteggiare l'area da riparare utilizzando la grana più fine per rimuovere tutte le imperfezioni. Rimuovere la polvere.</p>																														
MISCELAZIONE:	 <p><i>Usare solo con l'induritore in crema!</i> Dosare l'induritore al 2% del peso (manualmente, in un cerchio di prodotto versato di circa 10 cm, tracciare il diametro). Preparazioni superiori a 10 cm di diametro richiederanno induritore aggiuntivo. Mescolare fino ad ottenere un colore uniforme.</p>																														
APPLICAZIONE:	 <p>Applicare in strati sottili esercitando forte pressione per ottenere la massima adesione. Stendere uniformemente. Applicare ulteriori strati creando un'area leggermente più alta della superficie per permettere la levigatura. Non applicare su strati freschi o non trattati. Lasciare che faccia presa prima di rifinire.</p>																														
FINITURA:	 <p>Levigare tutte le imperfezioni. Evitare di usare la carta abrasiva a grana grossa fuori dalla zona di riparazione. Rifinire portando ad azzeramento la zona perimetrale dell'area riparata. Per un risultato migliore, è consigliata l'applicazione di 440 Express.</p>																														
CARATTERISTICHE TECNICHE:	<table border="1"> <tr><td>Colore</td><td>Grigio</td></tr> <tr><td>Stato fisico</td><td>Liquido</td></tr> <tr><td>Punto di infiammabilità</td><td>Contenitore aperto: 35°C</td></tr> <tr><td>Densità relativa</td><td>1,02</td></tr> <tr><td>Densità di vapore</td><td>>1 [Aria = 1]</td></tr> <tr><td>Limite minimo di esplosione</td><td>inferiore: 1,1% superiore: 6,1%</td></tr> <tr><td>Solubilità</td><td>Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.</td></tr> <tr><td>Peso</td><td>1018,5 g/l medio</td></tr> <tr><td>Tempo di lavorabilità</td><td>5-6 minuti</td></tr> <tr><td>Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura</td><td>20-25 minuti</td></tr> <tr><td>Viscosità</td><td>30.000 cps</td></tr> <tr><td>Durezza shore D</td><td>Da 65 a 65 (minimo su acciaio levigato)</td></tr> <tr><td>Spessore massimo raccomandato (levigato)</td><td>3 mm</td></tr> <tr><td>Contenuto e precauzioni</td><td>Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta</td></tr> <tr><td>COV</td><td>2004/42/II(b)(250)(52) II/b. Stucco/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE 250g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 52 g/l COV.</td></tr> </table> <p>Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 25 °C / 75% RH, se non specificato diversamente.</p>	Colore	Grigio	Stato fisico	Liquido	Punto di infiammabilità	Contenitore aperto: 35°C	Densità relativa	1,02	Densità di vapore	>1 [Aria = 1]	Limite minimo di esplosione	inferiore: 1,1% superiore: 6,1%	Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.	Peso	1018,5 g/l medio	Tempo di lavorabilità	5-6 minuti	Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura	20-25 minuti	Viscosità	30.000 cps	Durezza shore D	Da 65 a 65 (minimo su acciaio levigato)	Spessore massimo raccomandato (levigato)	3 mm	Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta	COV	2004/42/II(b)(250)(52) II/b. Stucco/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE 250g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 52 g/l COV.
Colore	Grigio																														
Stato fisico	Liquido																														
Punto di infiammabilità	Contenitore aperto: 35°C																														
Densità relativa	1,02																														
Densità di vapore	>1 [Aria = 1]																														
Limite minimo di esplosione	inferiore: 1,1% superiore: 6,1%																														
Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.																														
Peso	1018,5 g/l medio																														
Tempo di lavorabilità	5-6 minuti																														
Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura	20-25 minuti																														
Viscosità	30.000 cps																														
Durezza shore D	Da 65 a 65 (minimo su acciaio levigato)																														
Spessore massimo raccomandato (levigato)	3 mm																														
Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta																														
COV	2004/42/II(b)(250)(52) II/b. Stucco/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE 250g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 52 g/l COV.																														
SICUREZZA E MANIPOLAZIONE:	Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili online visitando il sito evercoat.com.																														