

PRODUCTO: Panel Adhesivo-45

N.º DE PIEZA: 1006045 **Envase de 200mL** **6 unidades por caja**

DESCRIPCIÓN: Evercoat #6045 Panel Bond-45 es un adhesivo epoxi de dos componentes que se usa para reemplazar distintos paneles de carrocería. Se puede utilizar para unir SMC a SMC, metal con metal y SMC con metal. Panel Bond-45 tiene propiedades inhibidoras de corrosión que eliminan la necesidad de imprimación epoxi o primarios de autograbado. Está respaldado por la garantía total de por vida Evercoat.

SUSTRATOS:



- Acero laminado en frío
- Aluminio
- SMC
- Fibra de vidrio

NOTA: Todos los sustratos deben ser lijados y limpiados adecuadamente antes de su aplicación para un rendimiento óptimo. Siga las recomendaciones de fábrica (OEM) para los procedimientos de adhesión.

LIMPIEZA:



- La superficie debe estar limpia de polvo, aceite, grasa y cera
- Limpie todas las superficies con agua y jabón
- Después, lave con limpiador solvente multiusos

PREPARACIÓN:



- Quite el panel dañado y lije todas las áreas que van a ser unidas o soldadas para quitar el adhesivo anterior, pintura, imprimación y demás contaminantes
- Quite el polvo utilizando aire comprimido y vuelva a limpiar con limpiador solvente multiusos
- Enderece el metal dañado y ajuste en seco las piezas

NOTA: Para más información, consulte los procedimientos recomendados por el fabricante del vehículo para preparar los paneles para adhesión

APLICACIÓN:

- Nivele el cartucho y aplique un cordón de adhesivo con la longitud de la punta mezcladora estática para comprobar la mezcla correcta.
- Aplique un cordón de adhesivo a las superficies de metal desnudo de las dos piezas que va a unir
- Extienda el adhesivo hasta un recubrimiento delgado que cubra toda el área de metal expuesto.
- Aplique un cordón de adhesivo al marco o al nuevo panel
- Sujete el nuevo panel en la posición correcta
- No quite las abrazaderas por 3.5 a 4 horas
- Quite todo el exceso de producto adhesivo de las vistas

NOTA: No está diseñado para unir componentes estructurales. Si no está seguro de que un panel deba ser unido, consulte los lineamientos del fabricante del vehículo para unir o soldar el panel. Siempre siga las recomendaciones del fabricante del vehículo y las instrucciones para usar adhesivos de unión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Tiempo de trabajo	45 a 50 minutos
Tiempo de lijado	3,5 a 4 horas
Tiempo de curado	24 horas

NOTA: Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 21°C (70°F) / 75% de humedad relativa a menos que se especifique lo contrario.

SEGURIDAD Y MANEJO:

Lea todas las instrucciones y advertencias antes de utilizar los productos de Evercoat. Mantenga el cartucho cerrado y almacene en un lugar seco y fresco. Puede consultar en línea las fichas de datos de seguridad en www.evercoat.com.