

PRODUIT : One Step Finish Premium Gel-KoteMC

NUMÉRO				
NUMÉRO :	105670	Blanc	Pinte	6 unités/caisse
	105671	Blanc	Pinte	6 unités/caisse

DESCRIPTION : **One Step Finish Premium Gel-KoteMC** est un enduit gélifié de finition nautique de haute qualité destiné à réparer ou remplacer de façon permanente le fini original à haute brillance. Le produit durcit pour donner un fini résistant et **ne nécessite pas** le produit Mold Release Evercoat® (n° 105685) pour obtenir une surface complètement durcie. À utiliser pour remplir les rainures, les éclats, les éraflures et les rayures profondes dans les enduits gélifiés en fibre de verre. One Step Finish Premium Gel-KoteMC est formulé à partir d'une résine en polyester flexible qui ne coule pas et ne s'affaisse pas, produisant ainsi un fini résilient et durable. Il est possible d'utiliser les agents colorants EVERCOAT pour teinter le matériau selon la couleur pastel désirée.
LE PRODUIT GEL-KOTE NE DOIT PAS ÊTRE APPLIQUÉ SUR DE L'ÉPOXY.

SUPPORTS APPROUVÉS :

- Fibre de verre
- Matériau de remplissage
- Bois
- Enduit gélifié

PRÉPARATION : Nettoyer la zone à réparer avec de l'eau et du savon, puis utiliser le solvant de nettoyage approprié pour éliminer la graisse, la cire et les autres matières étrangères

Éclats

- Biseauter ou aplatir la zone éclatée avec une lime rotative jusqu'à l'enduit gélifié solide
- Éviter autant que possible d'endommager la fibre de verre

Fissures et rayures

- Ouvrir la fissure ou la rayure avec une lime rotative jusqu'à l'enduit gélifié solide
- Si les dommages s'étendent à l'intérieur de la fibre de verre ou la traversent, réparer au besoin avec les produits de résine Laminating Resin ou Marine Resin et les produits mats d'Evercoat
- Créer un biseau ou une zone légèrement enfoncée dans l'enduit gélifié
- Éviter autant que possible d'endommager la fibre de verre

Zones réparées

- Enlever toute peinture ou tout vernis ou enduit gélifié avec un papier sablé de grain 80
- Réparer la zone au besoin

REMARQUE : *Pour des réparations plus légères, utiliser les produits White Marine Filler ou Formula 27® d'EVERCOAT.*

Les réparations plus profondes peuvent nécessiter les produits Laminating Resin ou Marine Resin d'Evercoat ainsi qu'un matériau de renforcement en fibre de verre ou un mastic renforcé de fibres.

- Effectuer le ponçage final et le biseautage de la zone avec un papier sablé de grain 120 à 220
- Enlever les résidus de ponçage avec de l'air comprimé propre

Essuyer la zone avec de l'acétone et laisser sécher suffisamment

COLORATION :

Utiliser uniquement un agent colorant Evercoat pour obtenir la couleur désirée avant de catalyser.

Ne pas dépasser le rapport 1 oz de colorant par pinte d'enduit gélifié.

L'ajout d'agent colorant à l'enduit gélifié blanc ne produira que des couleurs pastel.

MÉLANGE :

Utiliser à une température de 16 °C (60 °F) ou plus

- Remuer avant l'utilisation (teinter si nécessaire)
- Placer la quantité désirée dans un bol de mélange de peinture
- Ajouter 12 gouttes de durcisseur liquide de peroxyde de méthyléthylcétone (MEKP) par once (6 gouttes de durcisseur liquide par cuillère à soupe)
- Bien mélanger pendant 2 à 3 minutes en veillant à bien racler les côtés et le fond du contenant

REMARQUE :

Mélanger uniquement la quantité de matériau pouvant être utilisé en 10 minutes. Le mélange catalysé commencera à durcir en 15 minutes environ à une température de 24 °C à 27 °C (75 °F à 80 °F). Le temps de gélification varie en fonction de la température.

APPLICATION :

- Appliquer avec un petit pinceau en couches perpendiculaires les unes aux autres
- Appliquer légèrement au-dessus de l'enduit gélifié environnant pour assurer une épaisseur appropriée

De la chaleur peut être introduite pour accélérer le durcissement et réduire le temps de recouvrement.

REMARQUE :

Pour les applications par pulvérisation, le produit peut être réduit de 10 à 15 % avec de l'acétone. Appliquer avec un applicateur de peinture standard ayant une ouverture de buse de 1,8 à 2,5 mm et une pression d'entrée d'air de 1,2 à 1,5 bar (18 à 22 lb/po²) **L'entrée de pression d'air peut varier selon le fabricant du pistolet de pulvérisation; consulter le fabricant pour des recommandations spécifiques si nécessaire.** Appliquer avec un chevauchement de 50 à 75 % entre les couches en attendant de 3 à 5 minutes après l'application de chaque couche.

FINITION :

Pour des réparations de qualité professionnelle, attendre au moins **2 heures avant de** poncer la surface durcie avec un papier sablé de grain 400, puis de grain 600 ou plus fin. Polir avec un produit de ponçage de qualité professionnelle, puis avec une pâte à polir plus fine, et protéger avec une cire à bateau de qualité supérieure.

NETTOYAGE : Utiliser de l'acétone pour nettoyer les outils

▪ Apparence	Liquide blanc
▪ COV	Se reporter à la section 9 de la fiche de données de sécurité
▪ Densité relative	Se reporter à la section 9 de la fiche de données de sécurité
▪ Temps de travail	Se reporter à la section 9 de la fiche de données de sécurité
▪ Temps de gélification	10 minutes à 24 °C (75 °F)
▪ Temps d'évaporation	Environ 15 min à 24 °C (75 °F)
▪ Temps de ponçage	3 à 5 minutes
▪ Durcissement complet	Après 2 heures
▪ Couverture	4 à 6 heures
▪ Épaisseur minimale (barrière d'eau)	50 pieds carrés par gallon à 20 mils 20 mils (0,508 mm / 508 microns)

CARACTÉRISTIQUES

TECHNIQUES :

REMARQUE : Les propriétés sont des valeurs types et ne devraient pas être considérées comme des caractéristiques de vente. Essais physiques effectués à une température de 24 °C (75 °F) / 75 % HR sauf indication contraire.

SÉCURITÉ ET

MANIPULATION : Lire toutes les instructions et tous les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat®.
Des fiches de données de sécurité peuvent être consultées en ligne à l'adresse evercoat.com.

REMARQUES : Ne jamais remettre le mélange dans le contenant

Fermer après utilisation et conserver dans un endroit frais et sec

UTILISER UNIQUEMENT AVEC LE DURCISSEUR LIQUIDE DE MEKP!