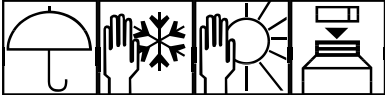


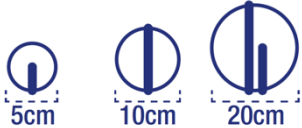
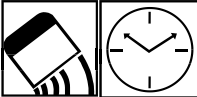



ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

METAL GLAZE® Ultra

104425

ОПИСАНИЕ	<p>METAL GLAZE® Ultra — это лучшая в мире полиэфирная шпатлевка, пригодная для шлифовки. Наносится поверх заполняющих шпатлевок при шпатлевании кузовов автомобилей, крупных панелей или для точечного заполнения. Ее несравненные шлифовальные качества обеспечиваются благодаря составу EcoResin™ (подана заявка на патент). Формула с ZNX-7® для улучшенной адгезии. Поставляется с синим кремевым отвердителем.</p>																		
ПРИМЕНЕНИЕ	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ</p> <p>Самовыравнивающаяся финишная шпатлевка обладает превосходной адгезией и обеспечивает простоту шлифовки. Используется для заполнения неглубоких вмятин и ремонта поврежденных панелей, наносится до 3 мм толщиной. Ее можно использовать на стали без грунта, оцинкованной стали, листовом ламинированном компаунде, стекловолкне и алюминии, отшкуренной шпатлевке, заводской краске, покрытии E-Coat и отвержденной отшкуренной двухкомпонентной грунтовке. Ее также можно использовать для косметического ремонта стекловолкна и композита.</p>																		
ХРАНЕНИЕ	 <p>Хранить в соответствии с местными нормами. Соблюдать меры предосторожности, указанные на ярлыке. Хранить при температуре не выше 25 °С. Хранить в прохладном, хорошо проветриваемом месте вдали от несовместимых материалов и источников возгорания. Хранить вдали от окислителей, сильных щелочей и кислот. Не курить. Беречь от несанкционированного доступа. Вскрытые контейнеры следует тщательно укупорить и хранить в вертикальном положении, чтобы не допустить утечки. Не сливать в канализацию. Не сливать смешанный продукт обратно в контейнер.</p>																		
ПОДГОТОВКА	 <p>Очистите и обезжирьте весь участок ремонта при помощи мыла и воды, а затем слабо концентрированным обезжиривающим раствором. Для удаления используйте шкурку с зерном 80–180, при отсутствии повреждений слегка соскребите краску и переход.</p>																		
СМЕШИВАНИЕ	 <p>Использовать только с кремевым отвердителем из комплекта поставки! Доля отвердителя 2 % по весу (приблизительно узкая полоска кремневого отвердителя от края до края через центр лужицы диаметром 10 см.). Для лужиц диаметром более 10 см потребуются дополнительный отвердитель. Тщательно перемешайте до получения однородного цвета.</p> 																		
НАНЕСЕНИЕ	 <p>Наносите тонкими слоями и распределяйте равномерно. Уникальная формула позволяет шлифовать покрытие без забития зерна в ходе отверждения через около 10 мин. после нанесения. Перед окончательным ошкуриванием на ровный переход дождитесь окончания отверждения.</p>																		
ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА	 <p>Шлифуйте до контура при помощи наждачной бумаги с зерном 180. Финишная шлифовка зерном 180, затем при желании более мелкая шлифовка. Избегайте царапин от грубой шлифовки за пределами области ремонта во время первоначальной шлифовки.</p>																		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"> <tr> <td>Цвет</td> <td>Светло-зеленая тиксотропная жидкость</td> </tr> <tr> <td>Физическое состояние</td> <td>Жидкость</td> </tr> <tr> <td>ЛОС</td> <td>См. паспорт безопасности в разделе 9</td> </tr> <tr> <td>Относительная плотность</td> <td>См. паспорт безопасности в разделе 9</td> </tr> <tr> <td>Срок годности готовой смеси</td> <td>2,5–4,5 минуты при 22 °С</td> </tr> <tr> <td>Время отверждения до шлифовки</td> <td>10-15 минут</td> </tr> <tr> <td>Коррозионная стойкость</td> <td>500 ч в солевой камере Harsaw</td> </tr> <tr> <td>Макс. толщина для шлифовки</td> <td>3 мм</td> </tr> <tr> <td>Содержание и меры предосторожности</td> <td>Паспорт безопасности предоставляется по требованию</td> </tr> </table> <p>Указаны типовые значения свойств продукта, которые не должны рассматриваться как торговые спецификации. Если не указано иное, физические испытания проводились при температуре ок. 22 °С и относительной влажности 75 %.</p>	Цвет	Светло-зеленая тиксотропная жидкость	Физическое состояние	Жидкость	ЛОС	См. паспорт безопасности в разделе 9	Относительная плотность	См. паспорт безопасности в разделе 9	Срок годности готовой смеси	2,5–4,5 минуты при 22 °С	Время отверждения до шлифовки	10-15 минут	Коррозионная стойкость	500 ч в солевой камере Harsaw	Макс. толщина для шлифовки	3 мм	Содержание и меры предосторожности	Паспорт безопасности предоставляется по требованию
Цвет	Светло-зеленая тиксотропная жидкость																		
Физическое состояние	Жидкость																		
ЛОС	См. паспорт безопасности в разделе 9																		
Относительная плотность	См. паспорт безопасности в разделе 9																		
Срок годности готовой смеси	2,5–4,5 минуты при 22 °С																		
Время отверждения до шлифовки	10-15 минут																		
Коррозионная стойкость	500 ч в солевой камере Harsaw																		
Макс. толщина для шлифовки	3 мм																		
Содержание и меры предосторожности	Паспорт безопасности предоставляется по требованию																		
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ	<p>Перед началом использования продукции Evercoat прочитайте все инструкции и предупреждения. Паспорта безопасности доступны в Интернете по адресу evercoat.com.</p>																		