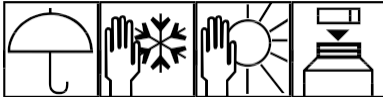


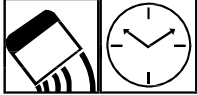



# TECHNICAL DATA SHEET

EZ ULTRA LITE

10134

<p><b>ОПИСАНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:</b></p>	<p>EVERCOAT EZ ULTRA LITE – это глубокопроникающая, плавнорастекающаяся, легковыравнивающаяся и УЛЬТРА-ЛЕГКО шлифуемая шпатлёвка, характеризующаяся прекрасным прилипанием и тонкостью отлива при применении на стали, гальванизированной стали и алюминии.</p> <p>В комплект поставки входит синий крем-отвердитель.</p>
<p><b>ХРАНЕНИЕ:</b></p>	<div style="text-align: center;">  </div> <p>Хранить в соответствии с местными нормативами. Придерживаться мер предосторожности, указанных на товарной этикетке. Хранить при температуре не выше 25°C (77°F) в прохладных, хорошо вентилируемых помещениях вдали от несовместимых материалов и источников воспламенения. Не допускать попадания окисляющих веществ, концентрированных щёлочей и кислот. Не курить! Не допускать несанкционированного доступа. Контейнеры, которые уже были открыты, должны быть тщательно перезапечатаны и размещены в вертикальном положении с целью предотвращения утечки. Не выливать в канализацию. Ни при каких обстоятельствах не выливать смешанный продукт обратно в контейнер.</p>
<p><b>ПОДГОТОВКА:</b></p>	<div style="text-align: center;">  </div> <p>Очистите поверхность. Удалите всю грязь, масла, смазку и восковые массы. Используйте абразивы с зернистостью р80—р180, чтобы удалить и зашлифовать краску. Тщательно очистите поверхность с помощью подходящего средства для очистки поверхностей, такого как растворитель или водоосновный раствор для подготовки панелей. Перед применением поверхность должна быть абсолютно сухой.</p>
<p><b>СМЕСЕОБРАЗОВАНИЕ:</b></p>	<div style="text-align: center;">  </div> <p><i>Использовать только с крем-отвердителем!</i></p> <p>Поместите желаемое количество смеси на чистую, неволокнистую / беспористую подготовительную доску. Добавьте отвердитель в следующей пропорции: по весу на 100 частей EVERCOAT EZ ULTRA LITE – 2 части EVERCOAT CREAM HARDENER.</p> <p><b>НАПРИМЕР:</b></p> <p>Для приготовления 50-миллиметровой массы шпатлёвки добавьте полосу крема длиной от центра до края этой массы.</p> <p>Для приготовления 100-миллиметровой массы шпатлёвки добавьте полосу крема длиной от края до края массы (через её центр).</p> <p>Для приготовления смеси с диаметром более 100 мм. потребуется дополнительное количество крема. Тщательно перемешайте до достижения однородного цвета.</p>
<p><b>НАНЕСЕНИЕ:</b></p>	<div style="text-align: center;">  </div> <p>Распределите тонкий слой смешанных материалов по поверхности, сильно нажимая для достижения наилучшего прилипания. Наложите дополнительные уровни, чтобы область применения была немного выше, чем остальная поверхность (чтобы остался запас для шлифования).</p>
<p><b>ЗАВЕРШЕНИЕ:</b></p>	<div style="text-align: center;">  </div> <p>Отшлифуйте кузовную шпатлёвку и придайте ей необходимую форму с помощью абразивов с зернистостью р80—р180. Старайтесь избегать появления грубых царапин от шлифования за пределами области применения шпатлёвки. Завершите шлифование наполнителя шлифовальным материалом с зернистостью Р-180. Для получения наилучших результатов наложите на ремонтируемую поверхность тонкий слой смеси EVERCOAT EASY SAND™. Благодаря ей поверхность станет более гладкой, а для достижения окончательного результата понадобится накладывать меньше слоёв грунтовки.</p>

# TECHNICAL DATA SHEET

EZ ULTRA LITE

10134

<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	Цвет	Серый
	Физическое состояние	Паста
	Время жизнеспособности	3 – 5 минут
	Время на шлифование	15 – 20 минут
	Вязкость	От 150 000 до 250 000 сПз
	Антикоррозионная стойкость	500 часов в устройстве Harsaw salt Spray Cabinet
	Влагостойкость	Без образования пузырей, сморщивания или размягчения после 24-часового погружения
	Максимально допустимое нагревание (с покрытием)	Температура поверхности 126.6°C (260°F)
	Максимальная рекомендуемая толщина (отшлифованная)	6.3 мм
	Содержание и меры предосторожности	Паспорт безопасности материала предоставляется по запросу
	Летучие органические вещества	См. раздел 9 Паспорта безопасности материала
	<p><b>Приведённые характеристики являются типичными значениями и не должны рассматриваться в качестве торговых спецификаций.</b>  <b>Физическое тестирование проведено при приблизительно 25°C (77°F)/ 75% относительной влажности, если не указано иное.</b></p>	
	<b>МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРАВИЛА ОБРАЩЕНИЯ:</b>	<p>Перед использованием продуктов Evercoat прочитайте все инструкции и предостережения. С паспортами безопасности материалов можно ознакомиться онлайн на сайте evercoat.com</p>

## Идентификация партии

Продукция Evercoat идентифицируется по оригинальному номеру партии и дате изготовления, а именно по году, месяцу и уникальному номеру серии продукции. Номер серии расположен на нижней части товарной этикетки или внизу контейнера.

Пример 1: **103622**

Пример 2: **411437**

Год Месяц – Партия  
**1 03 622**  
 2011 Март Партия

Год – Месяц – Партия  
**4 11 437**  
 2014 Ноябрь Партия