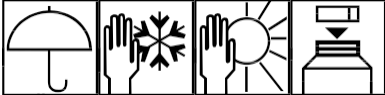


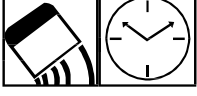



# TECHNISCHES DATENBLATT

EZ ULTRA LITE

10134

<p><b>BESCHREIBUNG &amp; VERWENDUNG:</b></p>	<p>EVERCOAT EZ ULTRA LITE ist ein tief füllender, glatter, gut verteiler, leicht nivellierender und ULTRA-leichter Schleifspachtel, der eine ausgezeichnete Haftung und Federkante auf Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium bietet.</p> <p>Inklusive blauem Härter.</p>
<p><b>LAGERUNG:</b></p>	<p></p> <p>In Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften lagern. Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Etikett. Nicht über der folgenden Temperatur lagern: 25°C (77°F). An einem kühlen, gut belüfteten Ort aufbewahren. weg von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Von: Oxidationsmitteln, starken Alkalien und starken Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Verhindern Sie unbefugten Zugriff. Container die geöffnet wurden, müssen sorgfältig wieder verschlossen und aufrecht gelagert werden, um ein Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Niemals gemischtes</p>
<p><b>VORBEREITUNG:</b></p>	<p></p> <p>Reinigen Sie die Oberfläche. Entfernen Sie alle Verschmutzungen, Ölfette und Wachse. Verwenden Sie p80-p180grit Schleifmittel, um Farbe zu entfernen und zu schleifen. Reinigen Sie die Oberfläche gründlich mit einem geeigneten Oberflächenreiniger, wie beispielsweise einer lösungsmittel- oder wasserbasierten Plattenvorbereitungslösung. Der Untergrund muss vor dem Auftragen vollständig trocken sein.</p>
<p><b>MISCHEN:</b></p>	<p></p> <p><i>Nur mit Cremehärter verwenden!</i></p> <p>Gewünschte Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, faserfreies/unporöses Mischbrett legen.</p> <p>Härter im Verhältnis von 100 Teilen EVERCOAT EZ ULTRA LITE zu 2 Teilen EVERCOAT CREAM HARDENER nach Gewicht hinzufügen.</p> <p>BEISPIEL: Für eine Füllstoffpfütze mit einem Durchmesser von 50 mm eine Wulst Creme-Härter von der Mitte bis zum Rand der Pfütze hinzufügen. Für eine Pfütze mit einem Durchmesser von 100 mm eine Wulst Härter von Kante zu Kante über die Mitte der Pfütze hinzufügen. Pfützen mit einem Durchmesser von mehr als 100 mm erfordern einen zusätzlichen Härter. <del>Gründlich mischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht ist</del></p>
<p><b>ANWENDUNG:</b></p>	<p></p> <p>Verteilen Sie eine dünne Schicht aus gemischten Materialien auf der Oberfläche mit kräftigem Druck, um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Tragen Sie zusätzliche Schichten auf, die etwas höher als die Oberfläche sind, um das Schleifen zu ermöglichen.</p>
<p><b>VERARBEITUNG:</b></p>	<p></p> <p>Schleifen und formen Sie den Karosseriefüller mit Schleifmittel P80 - P180. Vermeiden Sie beim ersten Schliff grobe Sandkratzer außerhalb des Füllbereichs. Sandkörperfüller mit P180-Granulat veredeln. Für beste Ergebnisse tragen Sie eine Magerschicht aus EVERCOAT EASY SAND™ Spachtelmasse auf die Reparatur auf. Dies führt zu einem glatteren Finish und reduziert die Anzahl der für ein hochwertiges Finish erforderlichen Grundierungen.</p>

# TECHNISCHES DATENBLATT

EZ ULTRA LITE

10134

<b>TECHNISCHE DATEN:</b>	Farbe	Grau
	Physischer Zustand	Paste
	Topfzeit	3 – 5 Minuten
	Schleifzeit	15 – 20 Minuten
	Viskosität	150,000 bis 250,000 cps
	Korrosionsbeständigkeit	500 Stunden Harsaisonsalz Sprühkabine
	Wasserbeständigkeit	Keine Blasenbildung, Faltenbildung oder Aufweichung nach 24 Stunden Eintauchen
	Maximal zulässige Hitze (beschichtet)	126.6°C (260°F) Oberflächentemperatur
	Max. Empfohlene Dicke (geschliffen)	6.3mm
	Inhalt und Vorsicht	SDS Auf Anfrage erhältlich
	VOC	Siehe Abschnitt 9 des Sicherheitsdatenblattes
	<b>Eigenschaften sind typische Werte und sollten nicht als Verkaufsspezifikationen betrachtet werden.</b>	
<b>SICHERHEIT &amp;</b>	Lesen Sie alle Anweisungen und Warnhinweise, bevor Sie Evercoat-Produkte verwenden. Sicherheitsdaten	

## Chargenidentifikation

Evercoat-Produkte werden mit ihrem ursprünglichen Chargencode und dem Herstellungsdatum identifiziert, das Folgendes beinhaltet: das Jahr, den Monat und die spezifische Produktionscharge. Der Chargencode befindet sich auf dem unteren Teil des Produktetiketts oder unter dem Boden des Behälters.

Beispiel 1: **103622**

Beispiel 2: **411437**

Jahr Monat – Charge  
**1 03 622**  
2011 März Charge

J a h r – Monat – Charge  
**4 11 437**  
2014 November Charge