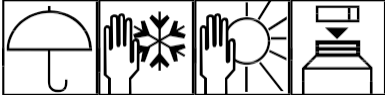


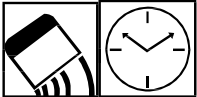



FICHE TECHNIQUE

EZ ULTRA LITE

10134

DESCRIPTION & UTILISATION:	<p>EVERCOAT EZ ULTRA LITE est un enduit de remplissage profond, d'étalement lisse, de nivellement facile et de ponçage ULTRA facile qui offre une excellente adhésion et un bord plume sur acier, acier galvanisé et aluminium.</p> <p>Crème bleue durcisseur inclus</p>
ENTREPOSAGE:	 <p>Entreposer conformément à la réglementation locale. Respecter les précautions figurant sur l'étiquette. Ne pas entreposer au-dessus de la température suivante : 25 °C (77 °F). Entreposer dans un endroit frais et bien aéré, loin des matières incompatibles et des sources d'inflammation. Tenir à l'écart de : agents oxydants, alcalis forts et acides forts. Interdit de fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Conteneurs qui ont été ouverts doivent être soigneusement refermés et maintenus en position verticale pour éviter les fuites. Ne pas jeter</p>
PRÉPARATION:	 <p>Nettoyer la surface. Enlever toute la saleté, l'huile, la graisse et la cire. Utiliser des abrasifs de grain p80-p180 pour enlever et poncer la peinture. Nettoyer soigneusement la surface à l'aide d'un nettoyant de surface approprié tel qu'un solvant ou un produit de nettoyage. solution de préparation de panneaux à base d'eau. La surface doit être complètement</p>
MÉLANGE:	 <p><i>Utiliser uniquement avec la Crème Durcisseur!</i></p> <p>Déposer la quantité désirée de mastic sur une table de mélange propre, non fibreuse et non poreuse.</p> <p>Ajouter le durcisseur dans un rapport de 100 parties de EVERCOAT EZ ULTRA LITE pour 2 parties de EVERCOAT CREAM HARDENER par poids.</p> <p>EXEMPLE :</p> <p>Pour une flaque d'eau de 50 mm de diamètre, ajoutez un cordon de durcisseur à base de crème du centre vers le bord de la flaque.</p> <p>Pour une flaque de 100 mm de diamètre, ajoutez un cordon de durcisseur d'un bord à l'autre au centre de la flaque.</p> <p>Les flaques d'eau de plus de 100 mm de diamètre nécessiteront un durcisseur</p>
APPLICATION:	 <p>Étendre une fine couche de matériaux mélangés sur la surface en exerçant une pression ferme pour assurer une meilleure adhérence. Appliquer des couches supplémentaires légèrement plus hautes que la surface du bâtiment pour permettre le ponçage.</p>
FINITION:	 <p>Poncer et façonner le mastic avec un abrasif de grain P80 - P180. Évitez les éraflures de sable grossières à l'extérieur de la zone de remplissage lors de la coupe initiale. Poncer le mastic pour carrosserie avec du sable P180. Pour de meilleurs résultats, appliquer une couche de mastic EVERCOAT EASY SAND™ sur la réparation. Ceci donnera un fini plus lisse et réduira le nombre de couches d'apprêt requises pour un fini de qualité.</p>

FICHE TECHNIQUE

EZ ULTRA LITE

10134

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:	Couleur	Grise
	État physique	Pâte
	Durée du pot	3 - 5 minutes
	Le temps du sable	15 - 20 minutes
	Viscosité	150 000 à 250 000 cps
	Résistance à la corrosion	500 heures Harsaw salt Spray Cabinet
	Résistance à l'eau	Pas de formation de cloques, de plis ou d'assouplissement après 24 heures d'immersion
	Chaleur maximale admissible (enrobée)	126,6 °C (260 °F) Température de surface
	Épaisseur maximum recommandée (poncé)	6.3mm
	Contenu et mise en garde	FDS Disponible sur demande
	COV	Consulter la section 9 de la fiche de données de sécurité
Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications de vente.		
SÉCURITÉ ET	Read all directions and warnings prior to using Evercoat products. Safety Data Sheets can be found online at evercoat.com.	

Identification du Lot

Les produits Evercoat sont identifiés avec leur code de lot original et la date de fabrication qui comprend : l'année, le mois et le lot de production spécifique. Le code du lot se trouve sur la partie inférieure de l'étiquette du produit ou sous le fond du contenant.

Exemple 1: **103622**

Exemple 2: **411437**

Année - Mois - Lot
1 03 622
 2011 Mars Lot

Année - Mois - Lot
4 11 437
 2014 Novembre Lot