

TECHNICAL DATA SHEET

EZ ULTRA LITE

10134

<p>DESCRIPCION & USO:</p>	<p>EVERCOAT EZ ULTRA LITE es un relleno de lijado fácil de llenado profundo, esparcido suave, fácil de nivelar y fácil de lija que ofrece una excelente adherencia y borde de la pluma al acero, acero galvanizado y aluminio.</p> <p>Crema azul endurecida incluida.</p>
<p>ALMACENAJE:</p>	 <p>Almacenar de acuerdo con las regulaciones locales. Observe las precauciones de la etiqueta. No almacenar por encima de la siguiente temperatura: 25 ° C (77 ° F). Almacenar en un área fresca y bien ventilada. Alejado de materiales incompatibles y fuentes de ignición. Mantener alejado de: agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos fuertes. No Fumar. Evitar el acceso no autorizado. Contenedores Los que hayan sido abiertos deben ser cuidadosamente sellados y mantenidos en posición vertical para evitar fugas. No vaciar en desagües. Nunca devuelva el producto mezclado de vuelta al envase</p>
<p>PREPARACION:</p>	 <p>Limpie la superficie. Eliminar toda la suciedad, grasa de aceite y cera. Use los abrasivos p80-p180grit para remover y lijar la pintura. Limpie a fondo la superficie con un limpiador de superficie adecuado, como un disolvente o solución de preparación de paneles a base de agua. La superficie debe estar completamente seca antes de la aplicación.</p>
<p>MEZCLA:</p>	 <p><i>¡Use solo con crema endurecedor!</i> Coloque la cantidad deseada de masilla en un tablero de mezcla limpio, no fibroso / no poroso</p> <p>Agregue el endurecedor en una proporción de 100 partes de EVERCOAT EZ ULTRA LITE a 2 partes de EVERCOAT CREAM HARDENER en peso.</p> <p>EJEMPLO: Para un charco de relleno de 50 mm de diámetro, agregue una capa de crema endurecedora desde el centro hasta el borde del charco. Para un charco de 100 mm de diámetro, agregue una capa de endurecedor de borde a borde en el centro del charco. Los charcos de más de 100 mm de diámetro requerirán un endurecedor adicional. Mezclar bien hasta lograr un color uniforme.</p>
<p>APLICACION:</p>	 <p>Extienda una capa delgada de materiales mezclados sobre la superficie con una presión firme para asegurar la mejor adherencia. Aplique capas adicionales en el área de construcción un poco más alta que la superficie para permitir el lijado.</p>
<p>FINALIZADO:</p>	 <p>Lije y dé forma al relleno del cuerpo con un abrasivo de grano P80 - P180. Evite los rasguños de arena gruesa fuera del área de relleno durante el corte inicial. Termine el relleno del cuerpo de arena con grano P180. Para obtener los mejores resultados, aplique una capa delgada de masilla EVERCOAT EASY SAND™ sobre la reparación. Esto proporcionará un acabado más suave y reducirá el número de capas de imprimación requeridas para un acabado de calidad.</p>

TECHNICAL DATA SHEET

EZ ULTRA LITE

10134

ESPECIFICACIONES TECNICAS:	Color	Gris
	Estado físico	Pastoso
	Tiempo de Efectividad	3 – 5 minutos
	Tiempo de Lijado	15 – 20 minutos
	Viscosidad	150,000 to 250,000 cps
	Resistencia a la Corrosión	500 horas en cabina de pulverización de sal de Harsaw
	Resistencia al Agua	Sin ampollas, arrugas o suavizantes después de 24 horas de inmersión
	Calor Máximo Permitido (recubierto)	126.6°C (260°F) Temperatura de la Superficie
	Max. Grueso recomendado (lijado)	6.3mm
	Contenidos & Precauciones	Disponible a petición SDS
	VOC	Consulte la Sección 9 de la Hoja de Datos de Seguridad.
SEGURIDAD & MANEJO:	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos Evercoat. Las Hojas de Datos de Seguridad se pueden encontrar en línea en evercoat.com.	

Identificación de Lotes

Los productos Evercoat se identifican con su código de lote original y la fecha de fabricación que incluye: el año, el mes y el lote de producción específico. El código de lote se encuentra en la parte inferior de la etiqueta del producto o debajo de la parte inferior del contenedor.

Ejemplo 1: **103622**

Ejemplo 2: **411437**

Año – Mes – Lotes
1 03 622
2011 Marzo Lotes

Año – Mes – Lotes
4 11 437
2014 Noviembre Lotes