

PRODUIT : FEATHER FILL® G 2™ Premium Polyester Primer Surfacer (apprêt surfaçant au polyester de qualité supérieure)

NUMÉRO DE PIÈCE :	100710 Polissage	Pinte	6 unités/boîte
	100711 Polissage	Gallon	4 unités/boîte
	100712 Gris	Pinte	6 unités/boîte
	100713 Gris	Gallon	4 unités/boîte
	100714 Noir	Pinte	6 unités/boîte
	100715 Noir	Gallon	4 unités/boîte

DESCRIPTION : Feather Fill G2 est un apprêt surfaçant de haute qualité à base de polyester et à haute teneur en solides qui est conforme aux normes COV. Celui-ci est spécialement conçu pour maintenir les zones de la carrosserie à réparer en place et pour fournir une excellente base destinée à n'importe quel système de peinture. Celui-ci offre une excellente adhérence sur la fibre de verre, les SMC, le mastic pour carrosseries et les surfaces en bois.

SUBSTRATS :



- Fibre de verre
- SMC
- Plastiques rigides
- Mastic pour carrosserie
- Apprêt époxy
- Apprêt automordançant (Rallonge le temps de séchage jusqu'au sablage)

REMARQUE : Toutes les zones en métal nu mesurant plus qu'un quart en diamètre doivent être traitées avec un apprêt automordançant de qualité supérieure.

NETTOYAGE :



- La surface doit être propre et exempte de poussière, d'huile, de graisse et de cire
- Pour nettoyer la **fibre de verre nue et exposée** au solvant, il est recommandé de nettoyer la zone exposée avec de l'**acétone**.

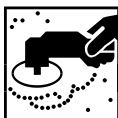
PRÉPARATION :



Acier, acier galvanisé et aluminium non traité et nu

- Toutes les zones de métal nu doivent être traitées avec un apprêt automordançant de qualité supérieure avant l'application de Feather Fill
- Suivre les recommandations du fabricant de peinture pour la préparation des surfaces et l'application de nouvelles couches d'apprêt époxy

PRÉPARATION :



Surfaces pré-peintes

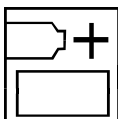
- Sabler la zone de réparation et de sablage en utilisant un grain de 180, 220 puis finir avec du papier de verre de grain 320 en utilisant n'importe quel type de sableuse orbitale

- Effectuer le nettoyage final en utilisant un décapant de cire et de graisse de qualité supérieure afin d'enlever les résidus de sablage avant application de Feather Fill

Mastic de carrosserie

- Finir le mastic de carrosserie avec du papier de verre de grain 180-220.
- Biseauter avec du papier de verre de grain 320.
- Souffler sur la surface avec une soufflette de dessablage

MÉLANGE :



- Bien secouer et mélanger avant de mélanger
- Ajouter un tube (0,75 once liq.) de durcisseur liquide à une pinte de Feather Fill ou **2% par volume** et bien mélanger
- Le temps d'utilisation est de 35 minutes à 75 °F (24 °C)
- **Ne pas laisser le produit dans la soufflette pendant plus de 45 minutes**

APPLICATION :



- Utiliser une soufflette à apprêt avec une buse/un chapeau d'air de 1,7 à 2,2 (Vaporiser le produit à la pression d'air recommandée par le fabricant de la soufflette à peinture)
- Appliquer **2-3** couches humides moyennes en permettant **5-10** minutes de temps d'évaporation entre chaque couche

FINI :



- Prêt à sabler en environ *75-90 minutes* selon la formation de la pellicule
- Une application sur un apprêt automordançant pourrait rajouter entre 4 et 6 heures au temps de séchage
- Une fois sec, sabler Feather Fill avec du papier de verre avec un *grain de 400-600* avant de passer à la prochaine étape

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Apparence	Liquide gris, chamois ou noir
COV	Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité
Épaisseur de pellicule sèche (DFT)	2,0 - 4,0 mil par couche
Solides par volume	57-62%
Solides par poids	76-78%
Viscosité (prêt à vaporiser)	30-35 secondes dans du Zahn N°3
Couverture à 1 mil 100% Transfert	1200 pi. ca. par gallon américain

SÉCURITÉ ET MANIPULATION :

IMPORTANT : Le contenu de ces paquets doit être mélangé avec d'autres composants avant que les produits puissent être utilisés. Avant d'ouvrir les paquets, bien s'assurer de comprendre les avertissements présents sur toutes les étiquettes de chaque composant, étant donné que le produit obtenu comportera des avertissements et des mises en garde pour toutes ses pièces. Des technique de vaporisation incorrectes pourraient entraîner des situations dangereuses. Suivre les instructions du fabricant de l'appareil de vaporisation afin d'éviter toute blessure et/ou incendie. Suivre les indications du fabricant en matière de respirateurs pour une utilisation avec des respirateurs. Toujours se protéger les yeux et la peau. Respecter toutes les mises en garde. Consulter les fiches signalétiques pour les consignes de sécurité supplémentaires et/ou les instructions concernant la manipulation du produit. En cas d'urgence, communiquer immédiatement avec votre salle d'urgence ou centre antipoison local. Pour usage professionnel uniquement. Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.