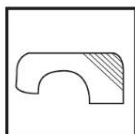


PRODUIT : Z-GRIP GLAZE®

NUMÉRO DE PIÈCE : 100482 **Pumptainer 850 g (30 onces) 6 unités/carton**
Fourni avec un durcisseur en crème bleu

DESCRIPTION : Z-GRIP GLAZE® est un mastic polyester de finition en deux parties et fluidifiable qui convient parfaitement pour les travaux de rebouchage et d'enduit de la carrosserie, les chocs, les rayures, les marques légères et autres imperfections de surface. Peut également être utilisé pour reboucher des dommages de carrosserie mineurs d'une profondeur maximale de 3 mm (1/8 po).

SUPPORTS APPROUVÉS :



- Mastic de carrosserie sablé
- Acier
- Fibre de verre
- Aluminium
- Acier galvanisé
- Plastiques rigides et semi-rigides
- Peinture OEM sablée

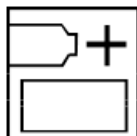
REMARQUE : Pour le plastique souple, utiliser le mastic de vitrier flexible POLY-FLEX™.

PRÉPARATION :



- Nettoyer et dégraisser le panneau entier à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un dissolvant doux. Bien sécher la surface avant de procéder à la réparation.
- Utiliser un grain de 80-180 pour enlever ou décaper la peinture et poncer.

MÉLANGE :



- Placer la quantité de mastic souhaitée sur une surface propre et non fibreuse. Pétrir le durcisseur en crème avant utilisation.
- Mesurer 2 % de durcisseur en masse (ajouter un ruban de durcisseur en crème d'un bord à l'autre au centre d'une flaque de 10 cm (4 po) de diamètre). Les flaques dont le diamètre est supérieur à 10 cm nécessiteront une quantité de durcisseur supplémentaire.
- Bien mélanger jusqu'à obtenir une couleur uniforme.
- Le temps de prise approximatif est de 4 à 5 minutes à une température de 22 °C (72 °F)

APPLICATION :



- Étaler une fine couche de ce mélange sur la surface en exerçant une pression ferme.
- Appliquer des couches supplémentaires pour obtenir une pâte légèrement plus haute que la surface pour un ponçage dans la forme souhaitée

REMARQUE : Ne pas appliquer sur des revêtements neufs ou non traités. Éviter d'appliquer en couches épaisses.

FINITION :



- Poncer avec du papier de verre grain 180.
- Finir par un ponçage avec un grain de 180, puis par un grain de 220-320 si souhaité.

COUCHE DE FINITION :



- Appliquer une résine polyester 2K, uréthane 2K, époxy 2K ou un apprêt 1K selon les recommandations du fabricant

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▪ Apparence	Liquide thixotrope blanc cassé
▪ COV	Se reporter à la section 9 de la fiche de données de sécurité
▪ Densité relative	Se reporter à la section 9 de la fiche de données de sécurité
▪ Temps de travail	4-5 min.
▪ Temps de ponçage	15-18 min.
▪ Épaisseur maximale recommandée (poncée)	3 mm (1/8 po)

REMARQUE :

Les propriétés sont des valeurs types et ne devraient pas être considérées comme des caractéristiques de vente. Essais physiques effectués à une température de 22 °C (72 °F) / 75 % HR sauf indication contraire.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION :

Lire toutes les instructions et tous les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat®. Des fiches de données de sécurité peuvent être consultées en ligne à l'adresse evercoat.com.

REMARQUES :

Ne jamais remettre le mélange dans le contenant d'origine

Fermer après utilisation et conserver dans un endroit frais et sec

UTILISER UNIQUEMENT AVEC DU DURCISSEUR EN CRÈME EVERCOAT!