

PRODUCTO: ESMALTE METÁLICO®OPTEX™

**NÚMERO DE
PIEZA:**

100454
100453

30 Oz. Pumptainer
16 Oz. Bolsa

6 unidades/caja
6 unidades/caja

DESCRIPCIÓN:

METAL GLAZE®OPTEX™ es la mejor masilla de poliéster para lijar del mundo, que se utiliza como capa de acabado sobre la masilla para carrocerías, paneles grandes o pequeños rellenos. Sus inigualables cualidades de lijado son el resultado de la resina patentada EcoResin™.

METAL GLAZE®OPTEX™ utiliza una nueva tecnología de cambio de color, pendiente de patente, que cambia ópticamente de lavanda a verde menta. Su exclusiva viscosidad más fina hace que sea ideal para mezclar con otros productos Metalworks® para mejorar la fluidez. Forma parte del sistema METALWORKS®. Incluye endurecedor en crema azul.

**SUBSTRATOS
APROBADOS**



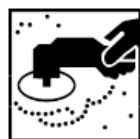
- Relleno de carrocería lijado
- Acero
- Aluminio
- Fibra de vidrio
- E-Coat
- Soldaduras de bronce de silicio
- *Pintura OEM lijada
- Acero galvanizado
- SMC
- Acero inoxidable
- Imprimación 2K lijada y curada
- Plásticos termoestables rígidos y semirrígidos

NOTA:
FLEX™.

Para los plásticos flexibles, utilice la masilla de acristalamiento flexible POLY-

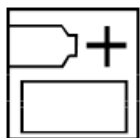
* Los productos EcoResin™ están garantizados cuando se aplican a acabados automotrices OEM lijados y curados que se hayan limpiado adecuadamente según el Proceso de Reparación Evercoat y preparados con grano 180-220 antes de la aplicación y luego lijados de acabado con grano igual o más fino.

PREPARACIÓN:



- Primero limpie y desengrase con agua y jabón todo el panel que reparará y luego continúe con un solvente limpiador suave. Seque bien la superficie antes de hacer la reparación.
- Utilice un grano de 80-180 para eliminar o raspar la pintura y afinar.

MEZCLA:



- Coloque la cantidad deseada de material sobre una superficie limpia y no fibrosa. Amase la crema endurecedora antes de usarla.
- Mida por peso un 2 % de endurecedor haciendo un charco de aprox. 10 cm de diámetro y agregue una "cinta" del endurecedor en crema de un borde al otro pasando por el centro. Para los charcos de más de 10 cm de diámetro necesitará agregar más endurecedor.
- El tiempo aproximado de fraguado es de 2.5 a 4.5 minutos a 22°C.

APLICACIÓN:



- Extienda una fina capa de material mezclado sobre la superficie ejerciendo una presión firme.
- Aplique capas adicionales para construir el material ligeramente más alto que la superficie para permitir el lijado al contorno deseado.
- La reparación cambiará gradualmente de color de lavanda a verde menta, lo que indica que la reparación está seca y lista para lijar.

NOTA:

No aplicar sobre revestimientos nuevos o no curados. Evite las aplicaciones gruesas y pesadas.

ACABADO:



- Lije la masilla para carrocería con lijas grano 80/180.
- Lijado final con grano 180 seguido de grano 220-320 si se desea.

TOPCOAT:



- Aplicar poliéster 2K, uretano 2K, epoxi 2K o imprimación 1K según las recomendaciones del fabricante.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

▪ Apariencia	Líquido tixotrópico de lavanda
▪ VOC	Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad
▪ Densidad relativa	Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad
▪ Tiempo de lijado	14-18 min.
▪ Espesor máximo recomendado (lijado)	1/8 inch (3mm)

NOTA:

Las propiedades son valores nominales y no deben considerarse como especificaciones de venta.

A menos que se indique lo contrario, las pruebas físicas se realizaron a ~72 °F (22 °C) y con humedad relativa de 75 % .

SEGURIDAD Y MANEJO:

Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos Evercoat®. Las hojas de datos de seguridad se pueden encontrar en línea en evercoat.com.

NOTAS:

Nunca regrese masilla mezclada a la lata.

Mantenga la lata cerrada y guárdela en un lugar fresco y seco.

¡UTILICE ÚNICAMENTE CON ENDURECEDOR EN CREMA EVERCOAT!