

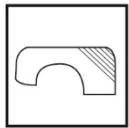
PRODUIT : METAL GLAZE^{MD} Ultra

NUMÉRO DE PIÈCE :

100425	30 oz Pompe	6 unités/caisse
100424	16 oz Pochette	6 unités/caisse

DESCRIPTION : METAL GLAZE^{MD} Ultra est le meilleur mastic polyester à poncer au monde, utilisable comme couche de finition sur le mastic de carrosserie, les grands panneaux ou le remplissage de petites taches. Ses qualités de ponçage inégalées sont le résultat de l'EcoResin^{MC}, en instance de brevet. Sa viscosité unique, plus fine, le rend idéal pour être mélangé avec d'autres produits Metalworks^{MD}, afin d'améliorer l'écoulement. Formulé avec du ZNX-7^{MD} pour une meilleure adhérence.

SUBSTRATS APPROUVÉS :



- Mastic de carrosserie poncé
- Acier
- Aluminium
- Fibre de verre
- Cataphorèse
- Soudures au bronze au silicium
- * Peinture poncée FÉO
- Acier galvanisé
- Préimprégné en feuille (SMC)
- Acier inoxydable
- Apprêt 2K durci et poncé
- Plastiques thermodurcissables rigides à semi-rigides

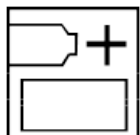
REMARQUE : Pour les plastiques souples, utiliser le mastic de vitrage flexible POLY-FLEX^{MC}.
 * Les produits EcoResin^{MC} sont garantis lorsqu'ils sont appliqués sur des finitions automobiles FÉO poncées et séchées qui ont été correctement nettoyées selon le processus de réparation Evercoat et préparées avec un grain 180 à 220 avant l'application, puis poncées en finition avec des grains similaires ou plus fins.

PRÉPARATION :



- Nettoyez et dégraissez tout le panneau à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un solvant de nettoyage doux. Séchez soigneusement la surface avant la réparation.
- Utilisez un grain de 80 à 180 pour enlever ou érafler la peinture et le feutre.

MÉLANGE :



- Placez la quantité souhaitée de matériau sur une surface propre et non fibreuse. Malaxez le durcisseur crémeux avant de l'utiliser.
- Mesurez le durcisseur à 2 % en poids en ajoutant un ruban de durcisseur en crème d'un bord à l'autre au centre d'une flaque de 10 cm (4 po) de diamètre. Les flaques de plus de 10 cm (4 po) de diamètre nécessiteront un durcisseur supplémentaire.
- Mélangez jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Le temps de prise est d'environ 2½ à 4½ minutes à 22 °C (72 °F).

APPLICATION :



- Étendez une fine couche de matériau mélangé sur la surface en exerçant une pression ferme.
- Appliquez des couches supplémentaires pour construire le matériau sur une couche légèrement plus haute que la surface, afin de permettre ensuite le ponçage jusqu'au contour souhaité.

REMARQUE : N'appliquez pas sur des revêtements neufs ou non polymérisés. Évitez les applications épaisses et lourdes.

FINITION :



- Poncez au contour souhaité avec du papier abrasif de grain 180.
- Effectuez un ponçage final avec un papier de grain 180, puis un grain de 220 ou 320 si vous le souhaitez.

COUCHE DE FINITION :



- Appliquez un apprêt polyester 2K, uréthane 2K, époxy 2K ou 1K selon les recommandations du fabricant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- | | |
|---|---|
| ▪ Apparence | Liquide thixotropique vert clair |
| ▪ VOC | Reportez-vous à la section 9 de la fiche signalétique |
| ▪ Densité relative | Reportez-vous à la section 9 de la fiche signalétique |
| ▪ Temps de ponçage | 10 à 15 min. |
| ▪ Épaisseur maximale recommandée (poncée) | 3 mm (1/4 po) |

REMARQUE :

Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications de vente.

Test physique effectué à environ 22 °C (72 °F) avec une HR de 75 %, sauf indication contraire.

SÉCURITÉ & MANIPULATION :

Lisez toutes les instructions et avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat^{MD}.

Les fiches signalétiques peuvent être consultées en ligne sur le site evercoat.com.

REMARQUES :

Ne remettez jamais le mastic mélangé dans le pot

Gardez le pot fermé et stockez-le dans un endroit frais et sec

À UTILISER UNIQUEMENT AVEC LE DURCISSEUR CRÉMEUX EVERCOAT !