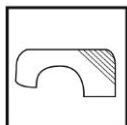


PRODUIT : METAL GLAZE® Polyester Finishing and Blending Putty (mastic pour finitions et mélange à base de polyester)

NUMÉRO DE PIÈCE : 100415 Tube de 24 onces 6 unités/boîte
 100416 Pompe de 30 onces 6 unités/boîte
 Fourni avec un durcisseur sous forme de crème bleue.

DESCRIPTION : METAL GLAZE® est un mastic pour vitrage et finitions à deux composants à base de polyester. Celui-ci peut être utilisé de manière autonome ou intermêlé avec d'autres produits METALWORKS® afin d'améliorer à terme les propriétés de manipulation pour l'adapter à des températures et des conditions de manipulation différentes. Offre une adhérence supérieure à l'acier galvanisé, à l'acier, à l'aluminium, au mastic pour carrosserie, au bois, à la fibre de verre, aux apprêts catalysés et aux couches de finition OEM vieilles/sablées.

SUBSTRATS APPROUVÉS :



- Acier
- Fibre de verre
- Aluminium
- Mastic de carrosserie sablé
- Acier galvanisé
- La plupart des plastiques thermodurcissables rigides jusqu'à semi-rigides
- Finis OEM sablés durcis
- Apprêt surfaçant sablé 2K durci

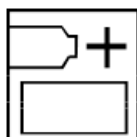
REMARQUE : Pour les plastiques flexibles, utiliser POLY-FLEX™ Flexible Glazing Putty (mastic pour vitrage)

PRÉPARATION :



- Nettoyer et dégraisser l'ensemble du panneau de carrosserie devant être réparé avec du savon et de l'eau, suivi d'un solvant de nettoyage doux. Sécher soigneusement la surface avant de réparer.
- Utiliser un grain de 80-180 afin de décoller la peinture et le sablage.

MÉLANGE :



- Placer la quantité de produit désirée sur une surface propre et non fibreuse. Pétrir le durcisseur pour la crème avant utilisation.
- Mesurer le durcisseur à 2 % par poids (ajouter un ruban de durcisseur pour crème de bord à bord à travers le centre d'une flaque de 4 po. (10 cm) de diamètre). Les flaques mesurant plus de 4 po. (10 cm) de diamètre nécessiteront une application supplémentaire de durcisseur.

- Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Le temps de prise approximatif est de 4 à 5 minutes à 72°F (22°C)

APPLICATION :



- Vaporiser une fine couche de matériau mélangé sur la surface en exerçant une pression ferme.
- Appliquer davantage de couches afin de modeler le matériau à un niveau légèrement plus élevé que la surface afin de permettre un sablage au contour désiré

REMARQUE : Ne pas appliquer sur des couches non durcies. Éviter les applications épaisses et importantes.

FINI :



- Sabler le contour avec du papier de verre de grain 180.
- Sabler pour réparation finale avec un grain de 180 suivis par un grain de 220-320 au besoin.

ENDUIT DE FINITION :



- Appliquer du polyester 2K, de l'uréthane 2K, de l'époxy 2K ou un apprêt 1K conformément aux recommandations du fabricant

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

- | | |
|---|---|
| ▪ Apparence | Liquide thixotropique vert clair |
| ▪ COV | Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité |
| ▪ Densité relative | Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité |
| ▪ Temps de sablage | 25 - 30 mins. |
| ▪ Épaisseur maximum recommandée (sablé) | 1/8 pouce (3mm) |

REMARQUE : Les propriétés sont des valeurs typiques et ne devraient pas être considérées comme des spécifications de vente. Tests physiques effectués à ~72°F (22°C) / 75% RH sauf indication contraire.

**SÉCURITÉ ET
MANIPULATION :**

Lire toutes les instructions et les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat®.
Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.

REMARQUES :

Ne jamais réinsérer le mastic mélangé dans le contenant.

Maintenir le contenant fermé et entreposer dans un endroit sec et frais.

UTILISER UNIQUEMENT AVEC DU DURCISSEUR POUR CRÈME !