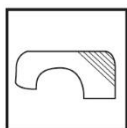


PRODUIT : Mastic de remplissage Premium Optex® Light Speed™

NUMÉRO
NUMÉRO : 100390 Gallon 4 unités/casier

DESCRIPTION : Le mastic de remplissage Premium Optex® Light Speed™ est le meilleur mastic de carrosserie ponçable à double durcissement. Ses qualités de ponçage inégalées sont le résultat de l'EcoResin™ breveté. Le mastic de remplissage Premium Optex® Light Speed™ utilise une nouvelle technologie de changement de la couleur, en attente de brevet, qui change d'un rose à un gris-vert clair et dont le durcissement peut être accéléré en 3 à 4 minutes. Sa formule sans affaissement a d'excellentes propriétés de remplissage, tout en éliminant le besoin de mastic de finition. Le mastic de remplissage Premium Optex® Light Speed™ fait partie de l'ensemble Metalworks®.

**SUPPORTS
APPROUVÉS :**



- Acier
- Acier inoxydable
- SMC
- Fibre de verre
- Acier galvanisé
- Aluminium
- Peinture OEM sablée
- Soudures de bronze au silicium

REMARQUE : Pour les réparations structurelles sujettes à des niveaux élevés de stress et de flexibilité, utilisez un mastic renforcé de fibres comme Everglass^{MD}, Kitty Hair^{MD} ou Fiber Tech^{MD}.

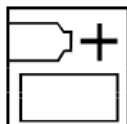
PRÉPARATION :



- Nettoyer et dégraisser le panneau entier à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un dissolvant doux. Bien sécher la surface avant de procéder à la réparation.
- Limitez la taille de la zone de réparation. Utilisez un grain 80-180 pour enlever la peinture et un terminez avec 180.

REMARQUE : Les petites réparations sur la peinture FEO peuvent être préparées avec un grain 180

MÉLANGE :



- Mélangez le mastic avant de l'utiliser. Pétrissez le durcisseur crémeux.
- Mesurez le durcisseur à 2 % en poids (ajoutez un ruban de durcisseur en crème d'un bord à l'autre au centre d'une flaque de 4 po [10 cm] de diamètre).
- Les flaques de plus de 4 po (10 cm) de diamètre nécessiteront un durcisseur supplémentaire. Bien mélanger jusqu'à obtenir une couleur uniforme.

APPLICATION :



- Appliquez en couches en exerçant une pression ferme et uniforme.
- N'appliquez pas le tout d'un seul coup. Ne dépassez pas 3/10 po (300 mils) par épaisseur d'application totale.

Durcissement à la lumière UV

- Appliquez la lumière UV à une distance de 8 à 10 po (20 à 25 cm) pendant 3 à 4 minutes

REMARQUE :

Pour un durcissement approprié, utilisez la lampe DEL UV d'Evercoat ou une lampe UV-A avec une longueur d'onde de 395 nm et un éclairement énergétique min. de 30 mW/cm².

Les lampes à plus faible puissance peuvent demander plus de temps pour durcir.

- La réparation passera rapidement d'un rose à un gris-vert clair une fois exposée à la lampe de durcissement DEL UV. Utilisez la distance et le délai d'exposition recommandés pour permettre à toute la couche de réparation de durcir correctement, puisque la réaction agit de haut en bas jusqu'aux couches inférieures.

RENSEIGNEMENTS IMPORTANTS RELATIFS À LA SÉCURITÉ. L'utilisation d'un équipement non recommandé par le fabricant ou contraire aux instructions peut entraîner une condition dangereuse. LIRE ET RESPECTER TOUTES LES INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ du fabricant d'équipement de durcissement par DEL/UV.

Sans durcissement à la lumière UV

- Attendez 30 à 40 minutes pour le durcissement. La réparation passera graduellement d'un rose à un gris-vert clair pendant le processus de durcissement, indiquant que la réparation est prête au ponçage.

FINITION :



- Poncez avec du papier abrasif avec un grain de 80 à 180.
- Si nécessaire, appliquez de nouveau le mastic de remplissage dans les micro-piqûres ou les endroits bas. Suivez les procédures et les délais de durcissement ci-dessus, puis poncez avec du papier abrasif avec un grain 180.
- Finissez le ponçage avec un grain 180.
* Attendez au minimum 45 minutes avant de poncer les soudures de bronze au silicium, si le durcissement n'est pas effectué avec la lampe DEL UV d'Evercoat.

REMARQUE : Pour des performances optimales, appliquez 440 Express avant d'appliquer l'apprêt surfaçant.

▪ Apparence	Pâte rose
▪ COV	Se reporter à la section 9 de la fiche de données de sécurité
▪ Densité relative	Se reporter à la section 9 de la fiche de données de sécurité
▪ Temps de ponçage	30 à 40 min sans lampe DEL/UV
▪ Épaisseur maximale recommandée (poncée)	3 à 4 min avec lampe DEL/UV 6 mm (1/4 pouce)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

REMARQUE : Les propriétés sont des valeurs types et ne devraient pas être considérées comme des caractéristiques de vente. Essais physiques effectués à une température de 22 °C (72 °F) / 75 % HR sauf indication contraire.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION :

Lire toutes les instructions et tous les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat®.
Des fiches de données de sécurité peuvent être consultées en ligne à l'adresse evercoat.com.

REMARQUES : Ne jamais remettre le mélange de mastic dans le contenant
Fermer après utilisation et conserver dans un endroit frais et sec
À UTILISER UNIQUEMENT AVEC LE DURCISSEUR EN CRÈME EVERCOAT!