

**PRODUCTO:** Commercial Ultra

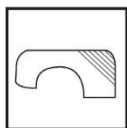
**N.º DE PIEZA:**

<b>100181</b>	<b>Galón</b>	<b>4 unidades/caja</b>
<b>100183</b>	<b>3 galones</b>	<b>1 unidad</b>

**DESCRIPCIÓN:**

**Commercial Ultra** está formulado especialmente para permitir tiempos de trabajo extendidos: 10 minutos a 75 °F (24 °C). Los fabricantes y técnicos pueden mezclar y aplicar cantidades importantes y saber que tienen tiempo suficiente para trabajar en superficies más grandes, lo que ahorra tiempo y aumenta la productividad.

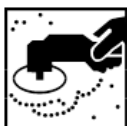
**SUSTRATOS APROBADOS:**



- Acero
- Aluminio
- Fibra de vidrio
- Acero inoxidable
- SMC
- Lijado de pintura de fábrica (OEM)

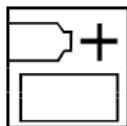
**NOTA:** Para reparaciones estructurales propensas a altos niveles de tensión y flexibilidad, use una masilla de fibra reforzada como Everglass®, Kitty Hair® o Fiber Tech®.

**PREPARACIÓN:**



- Limpie y desengrase toda el área de reparación con agua y jabón y, a continuación, con un solvente de limpieza suave. La superficie tiene que estar completamente seca antes de proceder a la reparación.
- Mantenga acotada el área de reparación. Utilice grano 80 para quitar o raspar la pintura y bordes.

**MEZCLADO:**



- Agite el relleno antes de usarlo. Amase el endurecedor en crema.
- Mida el endurecedor al 2% por peso (agregue una cinta de endurecedor en crema de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm (4") de diámetro).
- Las áreas de más de 10 cm (4") de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.

**NOTA:**

**Puede mezclarse con los productos Evercoat Ultra para ajustar la viscosidad y el tiempo de trabajo.**

### APLICACIÓN:



- Aplique en capas con una presión firme y uniforme.
- No lo aplique todo al mismo tiempo.

### ACABADO:



- Lije el relleno con papel de lija del 80.
- Si es necesario, vuelva a aplicar para llenar cualquier perforación o puntos bajos, deje al relleno secar y después lije con papel de lija grano 80.
- Termine de lijar con grano 180 o más fino.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Aspecto Pasta blanca opaca
- COV Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad
- Densidad relativa Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad
- Tiempo de lijado 10 minutos a 24 °C (75 °F)  
*Consulte la tabla debajo para obtener los tiempos de lijado por temperatura*
- Grosor máximo recomendado (lijado) 6mm (1/4 in)

### NOTA:

Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse especificaciones de venta. Pruebas físicas realizadas a ~24 °C (75 °F) / 75% de humedad relativa a menos que se especifique lo contrario.

	Tiempo de trabajo	Tiempo de lijado
55 °F (13 °C)	19 min	46 min
75 °F (24 °C)	10 min	30 min
90 °F (32 °C)	5 min	12 min
107 °F (42 °C)	3 min	7 min

### SEGURIDAD Y MANEJO:

Lea todas las instrucciones y advertencias ante de usar productos Evercoat®. Puede consultar en línea las fichas de datos de seguridad en evercoat.com.

### NOTAS:

Nunca vuelva a poner la masilla mezclada en la lata

Mantenga la lata cerrada y almacene en un lugar seco y fresco

**¡USE SÓLO CON CREMA ENDURECEDORA EVERCOAT!**