

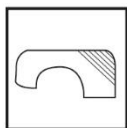
PRODUIT : Rage Ultra Xtra

NUMÉRO DE PIÈCE :

100144	Gallon	4 unités/caisse
100145	16 oz. Pochette	6 unités/caisse

DESCRIPTION : **Rage Ultra Xtra** est spécialement formulé pour permettre des temps de travail prolongés - jusqu'à 40 minutes à 24 °C (75 °F). Les fabricants et les techniciens peuvent mélanger et répartir de grandes quantités en sachant qu'ils ont suffisamment de temps pour travailler sur de plus grandes surfaces, ce qui leur permet de gagner du temps et d'augmenter leur productivité. **Rage Ultra XTRA** peut également être mélangé avec d'autres produits Evercoat pour prolonger le temps de travail pour les applications à haute température et sur des panneaux de grande taille, le cas échéant. Pour de plus amples renseignements, reportez-vous au **Conseil technique pour les applications à haute température et sur des panneaux de grande taille**. Durcisseur crémeux bleu inclus. L'emballage de 3,75 litres (1 gallon US) est fourni avec un tube de durcisseur crémeux bleu de 120 ml (4 oz).

SUBSTRATS APPROUVÉS :



- Acier
- Aluminium
- Fibre de verre
- Soudures de bronze au silicium
- Acier galvanisé
- SMC
- Peinture poncée FEO

REMARQUE : Pour les réparations structurelles sujettes à des niveaux élevés de stress et de flexibilité, utilisez un mastic renforcé de fibres comme Everglass^{MD}, Kitty Hair^{MD} ou Fiber Tech^{MD}.

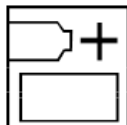
PRÉPARATION :



- Nettoyez et dégraissez tout le panneau à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un solvant de nettoyage doux. Séchez soigneusement la surface avant la réparation.
- Limitez la taille de la zone de réparation. Utilisez un grain 80-180 pour enlever la peinture et un terminez avec 180.

* Les petites réparations sur la peinture FEO peuvent être préparées avec un grain 180

MÉLANGE :



- Mélangez le mastic avant de l'utiliser. Pétrissez le durcisseur crémeux.
- Mesurez une quantité de durcisseur correspondant à 2-3% en poids (ajoutez un ruban de durcisseur crémeux d'un bord à l'autre au centre d'une flaque de 10 cm [4 po] de diamètre).
NE CATALYSEZ PAS DE MANIÈRE INSUFFISANTE.
- Les flaques de plus de 4 po (10 cm) de diamètre nécessiteront un durcisseur supplémentaire. Mélangez jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

REMARQUE : Pour les applications de grande taille, utilisez le tube de durcisseur crémeux Evercoat BPO de 120 ml (4 oz) entier avec les 3,75 litres (1 gallon US) de produit, afin d'assurer un durcissement uniforme pour les applications plus minces et pour les applications de camions, de flottes et commerciales.

APPLICATION :



- Appliquez en couches en exerçant une pression ferme et uniforme.
- N'appliquez pas le tout d'un seul coup.

FINITION :



- Poncez le mastic à carrosserie avec du papier abrasif de grain 80 à 180.
- Au besoin, appliquez à nouveau du Rage Ultra Xtra pour remplir les petits trous ou les zones creuses. Laissez le mastic sécher, puis poncez avec du papier abrasif de grain 180.
- Finissez le ponçage du mastic à carrosserie avec du papier abrasif de grain 180.

* Pour les soudures en bronze au silicium, prévoyez un temps de ponçage minimum tel que défini dans le tableau ci-dessous.

REMARQUE :

Pour des performances optimales, appliquez 440 Express avant d'appliquer l'apprêt surfaçant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Apparence Pâte jaune
- VOC Reportez-vous à la section 9 de la fiche signalétique
- Densité relative Reportez-vous à la section 9 de la fiche signalétique
- Temps de sablage 120 minutes à 22 °C (72 °F)
- Épaisseur maximale recommandée (poncée) Voir le tableau ci-dessous pour les temps de ponçage ajustés 6 mm (1/4 pouce)

REMARQUE :

Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications de vente. Test physique effectué à environ 22 °C (72 °F) avec une HR de 75 %, sauf indication contraire.

Proportions de mélange			16 °C (60 °F)	24 °C (75 °F)	32 °C (90 °F)	40 °C (105 °F)
RAGE ULTRA	RAGE ULTRA XTRA					
100 %	0 %	Temps de travail	6 h 00	4 h 30	2 h 10	1 h 15
		Temps de séchage*	22 h 00	20 h 00	16 h 00	4 h 00
75 %	25 %	Temps de travail	17 h 00	9 h 00	6 h 40	3 h 00
		Temps de séchage*	45 h 00	33 h 00	20 h 00	15 h 00
50 %	50 %	Temps de travail	30 h 00	20 h 00	8 h 45	5 h 10
		Temps de séchage*	69 h 00	40 h 00	22 h 00	17 h 00
25 %	75 %	Temps de travail	50 h 00	28 h 00	14 h 20	7 h 45
		Temps de séchage*	110 h 00	64 h 00	31 h 00	20 h 00
0 %	100 %	Temps de travail	80 h 00	40 h 00	21 h 45	13 h 00
		Temps de séchage*	140 h 00	110 h 00	90 h 00	62 h 00

SÉCURITÉ &

MANIPULATION :

Lisez toutes les instructions et avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat^{MD}. Les fiches signalétiques peuvent être consultées en ligne sur le site evercoat.com.

REMARQUES :

Ne remettez jamais le mastic mélangé dans le pot
Gardez le pot fermé et stockez-le dans un endroit frais et sec

À UTILISER UNIQUEMENT AVEC LE DURCISSEUR CRÉMEUX EVERCOAT !