

PRODUCTO: Rage Ultra Xtra

NÚMERO DE PIEZA:

100144
100145

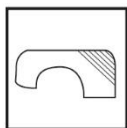
Galón
Bolsa de 16 onzas

4 unidades/caja
6 unidades/caja

DESCRIPCIÓN:

Rage Ultra Xtra está especialmente formulado para permitir tiempos de trabajo prolongados: hasta 40 minutos a 75 °F (24 °C). Fabricantes y técnicos pueden mezclar y esparcir grandes cantidades sabiendo que tienen tiempo suficiente para trabajar superficies más grandes, lo que ahorra tiempo y aumenta la productividad. Si es necesario, **Rage Ultra XTRA** también se puede mezclar con otros productos Evercoat para extender el tiempo de trabajo en aplicaciones de alta temperatura y con paneles grandes. Para obtener más información, consulte los **Consejos técnicos para aplicación con alta temperatura y en paneles de gran tamaño**. Incluye endurecedor en crema azul. El paquete de un galón viene con un tubo de endurecedor en crema azul de 4 onzas.

SUSTRATOS APROBADOS:



- Acero
- Aluminio
- Fibra de vidrio
- Soldaduras de bronce al silicio
- Acero galvanizado
- SMC
- Pintura OEM lijada

NOTA: Para reparaciones estructurales propensas a alto grado de estrés y flexibilidad, utilice una masilla reforzada con fibra, como Everglass®, Kitty Hair® o Fiber Tech®.

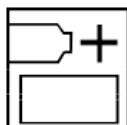
PREPARACIÓN:



- Limpie y desengrase todo el panel que reparará, primero con agua y jabón, y luego con un solvente limpiador suave. Seque bien la superficie antes de hacer la reparación.
- Mantenga pequeña el área de la reparación. Use lijas de grano 80 - 180 para quitar la pintura y afine con lija grano 180.

*Las reparaciones más pequeñas en pintura OEM pueden prepararse con lija grano 180

MEZCLAR:



- Agite la masilla antes de usarla. Mezcle con el endurecedor en crema.
- Mida por peso, de 2 % a 3 % de endurecedor (haga un charco de 4" de diámetro y agregue una "cinta" del endurecedor en crema de un borde al otro pasando por el centro). NO CATALICE INSUFICIENTEMENTE.
- Si hace un charco de más de 4" (10 cm) de diámetro deberá agregar más endurecedor. Mezcle bien hasta lograr un color uniforme.

NOTA: Para aplicaciones grandes, use el tubo completo de 4 onzas de endurecedor Evercoat BPO Cream para un galón completo, para asegurar un curado uniforme para aplicaciones más delgadas y para aplicaciones de camiones, flotas y comerciales.

APLICACIÓN:



- Aplique en capas presionando con firmeza y de manera uniforme.
- No lo aplique todo de una sola vez.

ACABADO:



- Lije la masilla para carrocería con lijas grano 80 - 180.
- Si es necesario aplicar de nuevo Rage® Ultra para rellenar poros o áreas bajas, deje que la masilla se seque y luego lije con lija grano 180.
- Termine de lijar la masilla para carrocería con lija grano 180.

* *Permita un tiempo mínimo de lijado de acuerdo a la tabla siguiente sobre las soldaduras de bronce al silicio.*

NOTA:

Para un rendimiento óptimo, aplique 440 Express antes de aplicar la capa base.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Apariencia Pasta amarilla
- VOC Consulte la sección 9 de la Hoja de datos de seguridad
- Densidad relativa Consulte la sección 9 de la Hoja de datos de seguridad
- Tiempo de lijado 120 minutos a 72 °C (72 °F)
Consulte la tabla siguiente para conocer los tiempos de lijado ajustados
1/4 pulgadas (6 mm)
- Espesor máximo recomendado (lijado)

NOTA: Las propiedades son valores nominales y no deben considerarse como especificaciones de venta. A menos que se indique lo contrario, las pruebas físicas se realizaron a ~72 °F (22 °C) y con humedad relativa de 75 % .

RELACIÓN DE MEZCLA			60 °F (16 °C)	75 °F (24 °C)	90 °F (32 °C)	105 °F (40 °C)		
RAGE ULTRA	RAGE ULTRA XTRA							
		100 %	0 %	Tiempo de trabajo	6:00	4:30	2:10	1:15
				Tiempo de secado*	22:00	20:00	16:00	14:00
75 %	25 %			Tiempo de trabajo	17:00	9:00	6:40	3:00
				Tiempo de secado*	45:00	33:00	20:00	15:00
50 %	50 %			Tiempo de trabajo	30:00	20:00	8:45	5:10
				Tiempo de secado*	69:00	40:00	22:00	17:00
25 %	75 %			Tiempo de trabajo	50:00	28:00	14:20	7:45
				Tiempo de secado*	110:00	64:00	31:00	20:00
0 %	100 %			Tiempo de trabajo	80:00	40:00	21:45	13:00
				Tiempo de secado*	140:00	110:00	90:00	62:00

SEGURIDAD Y MANEJO:

Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos Evercoat®. Las Hojas de datos de seguridad se pueden encontrar en línea en evercoat.com.

NOTAS:

Nunca regrese masilla mezclada a la lata.

Mantenga la lata cerrada y guárdela en un lugar fresco y seco.

¡UTILICE ÚNICAMENTE CON ENDURECEDOR EN CREMA EVERCOAT!