

PRODUCTO: Rage Ultra Xtra

N.º DE PIEZA:

100144	Galón	4 unidades/caja
100145	16 oz. Bolsa	6 unidades/caja

DESCRIPCIÓN:

Rage Ultra Xtra está formulado especialmente para permitir tiempos de trabajo extendidos: hasta 40 minutos a 75 °F (24 °C). Los fabricantes y técnicos pueden mezclar y aplicar cantidades importantes y saber que tienen tiempo suficiente para trabajar en superficies más grandes, lo que ahorra tiempo y aumenta la productividad. **Rage Ultra XTRA** también puede mezclarse con Rage Ultra para la flexibilidad máxima en tiempo de trabajo en la mayor parte de las temperaturas y con la proporción de mezcla correcta.

SUSTRATOS APROBADOS:



- Acero
- Aluminio
- Fibra de vidrio
- Acero Galvanizado
- SMC
- Lijado de pintura de fábrica (OEM)

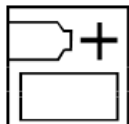
NOTA: Para reparaciones estructurales propensas a altos niveles de tensión y flexibilidad, use una masilla de fibra reforzada como Everglass®, Kitty Hair® o Fiber Tech®.

PREPARACIÓN:



- Limpie y desengrase toda el área de reparación con agua y jabón y, a continuación, con un solvente de limpieza suave. La superficie tiene que estar completamente seca antes de proceder a la reparación.
- Mantenga acotada el área de reparación. Utilice grano 80 para quitar o raspar la pintura y bordes.

MEZCLADO:



- Agite el relleno antes de usarlo. Amase el endurecedor en crema.
- Mida el endurecedor al 2% por peso (agregue una cinta de endurecedor en crema de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm (4") de diámetro).
- Las áreas de más de 10 cm (4") de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.

APLICACIÓN:



- Aplique en capas con una presión firme y uniforme.
- No lo aplique todo al mismo tiempo.

ACABADO:



- Lije el relleno con papel de lija del 80.
- Si es necesario, vuelva a aplicar Rage Ultra Xtra para llenar cualquier perforación o puntos bajos, deje al relleno secar y después lije con papel de lija grano 80.
- Termine de lijar el relleno de carrocerías con grano 180.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- | | |
|--------------------------------------|---|
| ▪ Aspecto | Pasta amarilla |
| ▪ COV | Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad |
| ▪ Densidad relativa | Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad |
| ▪ Tiempo de lijado | 120 minutos a 22 °C (72 °F)
<i>Consulte la tabla debajo para los tiempos de lijado ajustados</i> |
| ▪ Grosor máximo recomendado (lijado) | 6mm (1/4 in) |

NOTA:

Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse especificaciones de venta. Pruebas físicas realizadas a ~22 °C (72 °F) / 75% de humedad relativa a menos que se especifique lo contrario.

PROPORCIÓN DE MEZCLA			60°	75°	90°	105°
RAGE ULTRA	RAGE ULTRA XTRA					
100%	0%	Tiempo de trabajo	6:00	4:30	2:10	1:15
		Tiempo de secado	22:00	20:00	16:00	14:00
75%	25%	Tiempo de trabajo	17:00	9:00	6:40	3:00
		Tiempo de secado	45:00	33:00	20:00	15:00
50%	50%	Tiempo de trabajo	30:00	20:00	8:45	5:10
		Tiempo de secado	69:00	40:00	22:00	17:00
25%	75%	Tiempo de trabajo	50:00	28:00	14:20	7:45
		Tiempo de secado	110:00	64:00	31:00	20:00
0%	100%	Tiempo de trabajo	80:00	40:00	21:45	13:00
		Tiempo de secado	140:00	110:00	90:00	62:00

SEGURIDAD Y MANEJO:

Lea todas las instrucciones y advertencias ante de usar productos Evercoat®. Puede consultar en línea las fichas de datos de seguridad en evercoat.com.

NOTAS:

Nunca vuelva a poner la masilla mezclada en la lata

Mantenga la lata cerrada y almacene en un lugar seco y fresco

¡USE SÓLO CON CREMA ENDURECEDORA!