

PRODUIT : Rage^{MD} OPTEX^{MC}

**NUMÉRO
DE PIÈCE :**

100135
100137

1 gallon
Seau de 3 gallons

4 unités/caisse
1 unité/caisse

DESCRIPTION : Rage^{MD} OPTEX^{MC} est le meilleur mastic de ponçage au monde. Ses qualités de ponçage inégalées sont le résultat de l'EcoResin^{MC} breveté. Rage^{MD} OPTEX^{MC} utilise une nouvelle technologie de changement de couleur en attente de brevet qui passe optiquement d'une couleur rose à gris-vert clair. Sa formule sans affaissement a d'excellentes propriétés de remplissage, tout en éliminant le besoin de mastic de finition. Rage^{MD} OPTEX^{MC} fait partie du système Metalworks^{MD}.

**SUBSTRATS
APPROUVÉS :**



- Acier
- Acier inoxydable
- Préimprégné en feuille (SMC)
- Fibre de verre
- Acier galvanisé
- Aluminium
- * Peinture poncée FÉO
- Soudures au bronze au silicium

REMARQUE :

Pour les réparations structurelles sujettes à des niveaux élevés de stress et de flexibilité, utilisez un mastic renforcé de fibres comme Everglass^{MD}, Kitty Hair^{MD} ou Fiber Tech^{MD}.

* Les produits EcoResin^{MC} sont garantis lorsqu'ils sont appliqués sur des finitions automobiles FÉO poncées et séchées qui ont été correctement nettoyées selon le processus de réparation Evercoat et préparées avec un grain 180 à 220 avant l'application, puis poncées en finition avec des grains similaires ou plus fins.

PRÉPARATION :

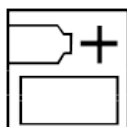


- Nettoyez et dégraissez tout le panneau à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un solvant de nettoyage doux. Séchez soigneusement la surface avant la réparation.
- Limitez la taille de la zone de réparation. Utilisez un grain 80-180 pour enlever la peinture et un terminez avec 180.

REMARQUE :

Les petites réparations sur la peinture FEO peuvent être préparées avec un grain 180

MÉLANGE :



- Mélangez le mastic avant de l'utiliser. Pétrissez le durcisseur crémeux.
- Mesurez le durcisseur à 2 % en poids (ajoutez un ruban de durcisseur en crème d'un bord à l'autre au centre d'une flaque de 4 po [10 cm] de diamètre).
- Les flaques de plus de 10 cm (4 po) de diamètre nécessiteront un durcisseur supplémentaire. Mélangez jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

APPLICATION :



- Appliquez en couches en exerçant une pression ferme et uniforme.
- N'appliquez pas le tout d'un seul coup.
- La réparation change progressivement de couleur, passant de rose à gris-vert clair, ce qui indique que la réparation est sèche et prête à être poncée.

FINITION :



- Poncez le mastic à carrosserie avec du papier abrasif de grain 80 à 180.
- Si nécessaire, appliquez à nouveau du Rage^{MD} Ultra pour remplir les petits trous ou les endroits creux, laissez le mastic sécher, puis poncez avec du papier abrasif de grain 180.

- Finissez le ponçage avec un grain 180.

* *Poncez au moins 20 minutes sur les soudures en bronze au silicium.*

REMARQUE :

Pour des performances optimales, appliquez 440 Express avant d'appliquer l'apprêt surfaçant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▪ Apparence	Pâte rose
▪ VOC	Reportez-vous à la section 9 de la fiche signalétique
▪ Densité relative	Reportez-vous à la section 9 de la fiche signalétique
▪ Temps de ponçage	16 à 20 min.
▪ Épaisseur maximale recommandée (poncée)	6 mm (1/4 po)

REMARQUE :

Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications de vente.
Test physique effectué à environ 22 °C (72 °F) avec une HR de 75 %, sauf indication contraire.

SÉCURITÉ & MANIPULATION :

Lisez toutes les instructions et avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat^{MD}.
 Les fiches signalétiques peuvent être consultées en ligne sur le site evercoat.com.

REMARQUES :

Ne remettez jamais le mastic mélangé dans le pot

Gardez le pot fermé et stockez-le dans un endroit frais et sec

À UTILISER UNIQUEMENT AVEC LE DURCISSEUR CRÉMEUX EVERCOAT !