

PRODUCTO: Rage® Ultra

**NÚMERO DE
NÚMERO:**

100125
100127

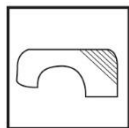
Galón
3 galones

4 unidades/caja
1 cada uno

DESCRIPCIÓN:

Rage® Ultra es la mejor masilla para carrocería del mundo. Sus inigualables cualidades de lijado son el resultado de la resina patentada EcoResin™. Su fórmula que no se deforma tiene excelentes propiedades de relleno, al tiempo que elimina la necesidad de usar masilla de acabado. **Rage® Ultra** es parte del sistema Metalworks®.

**SUSTRATOS
APROBADOS:**



- Acero
- Acero inoxidable
- SMC
- Fibra de vidrio
- Acero galvanizado
- Aluminio
- *Pintura OEM lijada
- Soldaduras de bronce de silicio

NOTA:

Para reparaciones estructurales propensas a altos niveles de estrés y flexibilidad, utilice una masilla reforzada con fibra, como Everglass®, Kitty Hair® o Fiber Tech®.

* Los productos EcoResin™ están garantizados cuando se aplican a acabados automotrices OEM lijados y curados que se hayan limpiado adecuadamente según el Proceso de Reparación Evercoat y preparados con grano 180-220 antes de la aplicación y luego lijados de acabado con grano igual o más fino.

PREPARACIÓN:

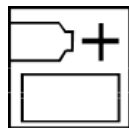


- Primero limpie y desengrase con agua y jabón todo el panel que reparará, y luego continúe con un solvente limpiador suave. Seque bien la superficie antes de hacer la reparación.
- Mantenga pequeña el área de la reparación. Use lijas grano 80-180 para quitar la pintura y afine con lijas grano 180.

NOTA:

Las reparaciones más pequeñas en pintura OEM pueden prepararse con lijas grano 180

MEZCLA:



- Revuelva la masilla antes de usarla. Mézclela con el endurecedor en crema.
- Mida por peso un 2 % de endurecedor (haga un charco de aprox. 10 cm de diámetro y agregue una "cinta" del endurecedor en crema de un borde al otro pasando por el centro).
- Si hace un charco de más de 4 pulg. (10 cm) de diámetro deberá agregar más endurecedor. Mezcle bien hasta lograr un color uniforme.

APLICACIÓN:



- Aplique en capas presionando con firmeza y de manera uniforme.
- No lo aplique todo de una sola vez.

ACABADO:



- Lije la masilla para carrocería con lijas grano 80-180.
 - Si es necesario, vuelva a aplicar Rage® Ultra para rellenar poros o áreas bajas, deje que la masilla se seque y luego lije con lijas grano 180.
 - Termine de lijar con lijas grano 180.
- * Lije por un mínimo de 20 minutos sobre soldaduras de bronce de silicio.*

NOTA:

Para un rendimiento óptimo, aplique 440 Express antes de aplicar la capa base.

ESPECIFICACION ES TÉCNICAS:

- | | |
|---------------------------------------|---|
| • Apariencia | Pasta blanquecina |
| • VOC | Consulte la sección 9 de la hoja de datos de seguridad. Consulte la sección 9 de la hoja de datos de seguridad 15-20 min. |
| • Densidad relativa | |
| • Tiempo de lijado | 1/4 pulgada (6 mm) |
| • Espesor máximo recomendado (lijado) | |

NOTA:

Las propiedades son valores nominales y no deben considerarse como especificaciones de venta.
A menos que se indique lo contrario, las pruebas físicas se realizaron a ~72 °F (22 °C) y con humedad relativa de 75 % .

SEGURIDAD Y MANEJO:

Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos Evercoat®. Las hojas de datos de seguridad se pueden encontrar en línea en evercoat.com.

NOTAS:

Nunca regrese masilla mezclada a la lata.

Mantenga la lata cerrada y guárdela en un lugar fresco y seco.

¡UTILICE ÚNICAMENTE CON ENDURECEDOR EN CREMA EVERCOAT!