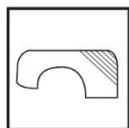


**PRODUIT :** Rage<sup>MD</sup> Ultra

<b>NUMÉRO DE PIÈCE :</b>	<b>100125</b>	<b>1 gallon</b>	<b>4 unités/caisse</b>
	<b>100127</b>	<b>3 gallons</b>	<b>1 unité/caisse</b>

**DESCRIPTION :** Rage<sup>MD</sup> Ultra est le meilleur mastic de ponçage au monde. Ses qualités de ponçage inégalées sont le résultat de l'EcoResin<sup>MC</sup> breveté. Sa formule sans affaissement a d'excellentes propriétés de remplissage, tout en éliminant le besoin de mastic de finition. Rage<sup>MD</sup> Ultra fait partie du système Metalworks<sup>MD</sup>.

**SUBSTRATS APPROUVÉS :**



- Acier
- Acier inoxydable
- Préimprégné en feuille (SMC)
- Fibre de verre
- Acier galvanisé
- Aluminium
- \* Peinture poncée FÉO
- Soudures au bronze au silicium

**REMARQUE :** *Pour les réparations structurelles sujettes à des niveaux élevés de stress et de flexibilité, utilisez un mastic renforcé de fibres comme Everglass<sup>MD</sup>, Kitty Hair<sup>MD</sup> ou Fiber Tech<sup>MD</sup>.*

\* Les produits EcoResin<sup>MC</sup> sont garantis lorsqu'ils sont appliqués sur des finitions automobiles FÉO poncées et séchées qui ont été correctement nettoyées selon le processus de réparation Evercoat et préparées avec un grain 180 à 220 avant l'application, puis poncées en finition avec des grains similaires ou plus fins.

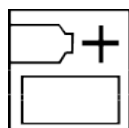
**PRÉPARATION :**



- Nettoyez et dégraissez tout le panneau à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un solvant de nettoyage doux. Séchez soigneusement la surface avant la réparation.
- Limitez la taille de la zone de réparation. Utilisez un grain 80-180 pour enlever la peinture et un terminez avec 180.

**REMARQUE :** Les petites réparations sur la peinture FEO peuvent être préparées avec un grain 180

**MÉLANGE :**



- Remuez le mastic avant de l'utiliser. Pétrissez le durcisseur crémeux.
- Mesurez le durcisseur à 2 % en poids (ajoutez un ruban de durcisseur en crème d'un bord à l'autre au centre d'une flaque de 4 po [10 cm] de diamètre).
- Les flaques de plus de 10 cm (4 po) de diamètre nécessiteront un durcisseur supplémentaire. Mélangez jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

### APPLICATION :



- Appliquez en couches avec une pression ferme et uniforme.
- N'appliquez pas le tout d'un seul coup.

### FINITION :



- Poncez le mastic de corps avec du papier abrasif de grain 80-180.
- Si nécessaire, réappliquez Rage<sup>MD</sup> Ultra pour combler les petits trous ou les zones creuses, laissez le mastic sécher, puis poncez avec du papier abrasif de grain 180.
- Finissez le ponçage avec un grain 180.  
\* *Poncez au moins 20 minutes sur les soudures en bronze au silicium.*

### REMARQUE :

Pour des performances optimales, appliquez 440 Express avant d'appliquer l'apprêt surfaçant.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

▪ Apparence	Pâte blanc cassé
▪ VOC	Consultez la section 9 de la fiche de données de sécurité
▪ Densité relative	Consultez la section 9 de la fiche de données de sécurité
▪ Temps de ponçage	15-20 min.
▪ Épaisseur maximale recommandée (poncée)	6 mm (1/4 po)

### REMARQUE :

**Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications de vente.**  
Test physique effectué à environ 22 °C (72 °F) avec une HR de 75 %, sauf indication contraire.

### SÉCURITÉ & MANIPULATION :

Lisez toutes les instructions et avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat<sup>MD</sup>.  
Les fiches de données de sécurité peuvent être consultées en ligne sur evercoat.com.

### REMARQUES :

Ne remettez jamais le mastic mélangé dans le pot

Gardez le pot fermé et stockez-le dans un endroit frais et sec

**À UTILISER UNIQUEMENT AVEC LE DURCISSEUR CRÉMEUX EVERCOAT !**