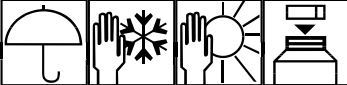



TECHNISCHES DATENBLATT

440 EXPRESS

104415

ANWENDUNGS- GEBIET:	<p>NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL</p> <p>440Express Mikroporen-Füller ist ein Schnellreparaturharz für Mikroporen, die vor dem Auftragen der Grundierung schwer zu erkennen sind. Bei dieser zum Patent angemeldeten 1K-Technologie handelt es sich um ein Polyesterharz mit hohem Festpartikelanteil, das leicht aufzubringen ist und schnell trocknet. Tests haben ergeben, dass 440 Express bei richtiger Anwendung bis zu 90 % aller Nacharbeiten aufgrund von Mikroporen überflüssig macht. 440 Express ist ein Oberflächenvorbehandlungsmaterial, das das Einsaugen von der ersten Schicht des Füllers vermindert. Beim ständigen Verbrauch bevor Lackeuren, kann man bis auf ein Drittel Füller Material sparen.</p>																
LAGERUNG:	 <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich fern von unverträglichen Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und starken Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern.. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt niemals in den Behälter zurückgeben.</p>																
ZULÄSSIGE SUBSTRATE:	<p>Ausgehärtete und geschliffene Polyester Spachtelmassen. Alten/abgeschliffenen OEM Decklack. Die meisten steifen, halbsteifen und flexiblen Kunststoffe, Stahl, zinkbeschichteter Stahl, Aluminium.</p>																
VORBEREITUNG:	 <ul style="list-style-type: none"> • Reparaturstelle mit Schleifpapier der Körnung 180 oder feiner glätten. • Staub mit Druckluft entfernen. 																
AUFTRAGEN:	<p>440 Express gut schütteln und eine kleine Menge auf einem Papierhandtuch oder ähnlich oder die Reparaturstelle geben.</p> <p>440 Express über den gesamten Reparaturbereich einreiben. Bei größeren Reparaturbereichen kann ein mehrschichtiger Auftrag nötig sein.</p> <p>Verteilvorgang fortsetzen, bis eine dünne Schicht 440 Express aufgetragen ist. Wenn das 440 Express richtig aufgetragen wurde, ist der Reparaturbereich durch die dünne Schicht noch sichtbar. Mikroporen können leicht erkannt werden.</p> <p>HINWEIS: Bei überschüssigem 440 Express auf dem Reparaturbereich 15 Minuten lang trocknen lassen und danach mit 400er-500er Schleifpapier leicht anschleifen, bevor die Grundierung aufgetragen wird. Eine zu hohe Schichtdicke zeigt sich darin, dass sie merklich dunkler als bei empfohlener Anwendung von 440 Express ist.</p>																
ENDBEARBEITUNG:	<p>15 Minuten trocknen lassen und Grundierung gemäß Herstellerempfehlung auftragen.</p>																
TECHNISCHE DATEN:	<table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>Grau</td> </tr> <tr> <td>Aggregatzustand</td> <td>Flüssigkeit [Paste]</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt</td> <td>Geschlossener Tiegel: 34 °C</td> </tr> <tr> <td>Relative Dichte</td> <td>1,78</td> </tr> <tr> <td>Dampfdichte</td> <td>3,6 [Luft = 1]</td> </tr> <tr> <td>Untere Explosionsgrenze</td> <td>Untere: 1,1 %</td> </tr> <tr> <td>Obere Explosionsgrenze</td> <td>Obere: 8 %</td> </tr> <tr> <td>Löslichkeit</td> <td>In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes</td> </tr> </table>	Farbe	Grau	Aggregatzustand	Flüssigkeit [Paste]	Flammpunkt	Geschlossener Tiegel: 34 °C	Relative Dichte	1,78	Dampfdichte	3,6 [Luft = 1]	Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 %	Obere Explosionsgrenze	Obere: 8 %	Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes
Farbe	Grau																
Aggregatzustand	Flüssigkeit [Paste]																
Flammpunkt	Geschlossener Tiegel: 34 °C																
Relative Dichte	1,78																
Dampfdichte	3,6 [Luft = 1]																
Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 %																
Obere Explosionsgrenze	Obere: 8 %																
Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes																

TECHNISCHES DATENBLATT

440 EXPRESS

104415

	Wasser.
Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIIB(b)(250)(347) IIB/b. IIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU- Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 347 g/l VOC.
	Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Vertriebsspezifikation betrachtet werden sollten. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/75 % rel. Luftfeuchte durchgeführt.
SICHERHEIT U. HANDHABUNG:	Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter evercoat.com zu finden.