

# Slick Sand

# 104709

## Stucco in poliesteri a spruzzo ad alto spessore

Uno stucco a spruzzo in poliesteri ad alto spessore, che permette l'applicazione di 200-300 micron con una sola passata! Il rivestimento ideale per garantire superfici lisce ed uniformi sulla maggior parte dei supporti, anche se ruvidi od irregolari. Lo stucco preferito negli USA per restaurare e "customizzare".

Formulato con resina poliesteri di alta qualità, Slick Sand garantisce un risultato super liscio che non cala. Richiede una carteggiatura ed una finitura minime prima di applicare il rivestimento che più si desidera. Più simile al gel-coat d'alta qualità rispetto ad un riempitivo a spruzzo di poliesteri standard.

Slick Sand è l'ideale per diversi supporti tra cui acciaio, alluminio, legno, vetroresina, plastiche composite e stucco per carrozzeria. Questa caratteristica lo rende un prodotto di prima scelta per:

- Lavori veloci
- Preparazione del legno
- Modellature e tamponamenti
- Restauri
- Applicazioni marittime
- Personalizzazioni - "Custom"

Slick Sand lo ricopre!










## Dati tecnici:

Aspetto	Liquido di colore grigio
COV	Imballato (305 g/L) Applicato (206 g/L)
Spessore a secco	0,10 - 0,15 mm per strato
Contenuto in volume di particelle solide	57-62%
Contenuto in peso di particelle solide	71-74%
Rapporto di miscela	50:1

Codice articolo	Formato	Imballaggio	Peso
104708	.946L/ barattolo	6 unità/ confezione	9.5 kg/ confezione
104709	3.78L/ barattolo	4 unità/ confezione	22.7 kg/ confezione

## SCHEMA TECNICA

<b>UTILIZZO:</b>	<b>ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE</b> Slick Sand è un primer di fondo in poliestere "high-solid" (ad alto contenuto di corpi solidi) e di grande spessore, ideale per riempire la maggior parte delle superfici ruvide e irregolari con un solo strato. Ha un'eccellente adesione su fibra di vetro, SMC, stucco riempitivo e superfici di legno. Slick Sand rispetta le norme sui COV (composti organici volatili) ed offre una base eccellente per qualsiasi sistema di verniciatura.																		
<b>IMMAGAZZINAMENTO:</b>	 <p>Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Conservare in un luogo asciutto e ben ventilato, lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi e acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.</p>																		
<b>SUBSTRATI:</b>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fibra di vetro</li> <li>• SMC</li> <li>• Plastiche rigide</li> <li>• Stucco riempitivo o stucco</li> <li>• Primer epossidico</li> </ul>																		
<b>PULIZIA:</b>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• La superficie deve essere pulita e priva di sporco, olio, grasso e cera</li> <li>• Per pulire fibra di vetro grezza ed esposta, si raccomanda l'utilizzo di acetone.</li> </ul>																		
<b>PREPARAZIONE:</b>	 <p><b>Acciaio non trattato, acciaio zincato e alluminio</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Un primer epossidico di qualità deve essere utilizzato su tutte le superfici metalliche non trattate prima dell'applicazione di Slick Sand</li> <li>• Seguire le raccomandazioni del fabbricante per la preparazione della superficie e l'applicazione di altri strati di primer automordenzante o epossidico</li> </ul> <p><b>Superfici preverniciate</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Levigare l'area da riparare e smussare usando carta abrasiva di grana 180, 220 e per la finitura di grana 320 su una levigatrice rotorbitale</li> <li>• Eseguire la pulizia finale con un prodotto di qualità per la rimozione di cera e grasso, al fine di ridurre il residuo della levigatura prima di applicare Slick Sand</li> </ul> <p><b>Stucco riempitivo o stucco</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Carteggiare lo stucco riempitivo o lo stucco con carta abrasiva di grana 180-220</li> <li>• Rifinire con carta abrasiva di grana 320</li> <li>• Pulire la superficie con aria compressa</li> </ul>																		
<b>MISCELAZIONE:</b>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Agitare e mescolare accuratamente prima della miscelazione</li> <li>• Aggiungere un tubo (30 grammi) di induritore liquido a 0,946 litri di Slick Sand o al 2% del peso e miscelare accuratamente</li> <li>• Il tempo di lavorabilità del prodotto miscelato è di 45 minuti a 24 °C</li> <li>• Non lasciare il prodotto nella pistola a spruzzo per più di 30 minuti</li> </ul>																		
<b>APPLICAZIONE:</b>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Usare una pistola per primer con un ugello per aria/liquidi di 2,0 mm o più (spruzzare alla pressione dell'aria raccomandata dal produttore della pistola)</li> <li>• Effettuare 2-3 passaggi di applicazione, concedendo un tempo di 10-15 minuti fra uno strato e l'altro</li> </ul>																		
<b>FINITURA:</b>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Slick Sand sarà pronto per la carteggiatura in circa 2 ore, a seconda della quantità di materiale depositato</li> <li>• L'applicazione sopra un primer automordenzante potrebbe aggiungere 4-6 ore al tempo di asciugatura</li> <li>• Una volta asciutto, carteggiare con carta abrasiva di grana 400-600 prima di passare alla fase successiva</li> </ul>																		
<b>CARATTERISTICHE TECNICHE:</b>	<table border="1"> <tr> <td>Colore</td> <td>Grigio</td> </tr> <tr> <td>Stato fisico</td> <td>Liquido</td> </tr> <tr> <td>Spessore del materiale asciutto</td> <td>0,1 - 0,15 mm per strato</td> </tr> <tr> <td>Corpi solidi in volume</td> <td>57%-62%</td> </tr> <tr> <td>Corpi solidi in peso</td> <td>71%-74%</td> </tr> <tr> <td>Viscosità (pronto alla spruzzatura)</td> <td>30-35 secondi in Tazza Zahn N. 3</td> </tr> <tr> <td>Copertura di 0,0254 mm con trasferimento totale</td> <td>111,5 metri quadrati per 3,78 litri</td> </tr> <tr> <td>Contenuto e precauzioni</td> <td>Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta</td> </tr> <tr> <td>COV</td> <td>2004/42/II(b)(250)(51) II(b). Stucco riempitivo/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE: 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l di COV.</td> </tr> </table> <p><b>Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 25 °C e 75% di umidità relativa, se non specificato diversamente.</b></p>	Colore	Grigio	Stato fisico	Liquido	Spessore del materiale asciutto	0,1 - 0,15 mm per strato	Corpi solidi in volume	57%-62%	Corpi solidi in peso	71%-74%	Viscosità (pronto alla spruzzatura)	30-35 secondi in Tazza Zahn N. 3	Copertura di 0,0254 mm con trasferimento totale	111,5 metri quadrati per 3,78 litri	Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta	COV	2004/42/II(b)(250)(51) II(b). Stucco riempitivo/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE: 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l di COV.
Colore	Grigio																		
Stato fisico	Liquido																		
Spessore del materiale asciutto	0,1 - 0,15 mm per strato																		
Corpi solidi in volume	57%-62%																		
Corpi solidi in peso	71%-74%																		
Viscosità (pronto alla spruzzatura)	30-35 secondi in Tazza Zahn N. 3																		
Copertura di 0,0254 mm con trasferimento totale	111,5 metri quadrati per 3,78 litri																		
Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta																		
COV	2004/42/II(b)(250)(51) II(b). Stucco riempitivo/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE: 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l di COV.																		
<b>SICUREZZA E MANIPOLAZIONE:</b>	Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili online visitando il sito evercoat.com.																		