

# Fiber Tech™

# 104116

## Riempitivo rinforzato






Fiber Tech è un innovativo composto rinforzato per tutti gli usi di riparazione, formulato con fibre ad alta tecnologia. La sua massima resistenza è ideale per la riparazione di vetroresine, carbonio, plastiche rigide in composito come spoiler, parafranghi, ecc. Contiene anche ZNX-7 per una maggiore adesione su acciaio ed alluminio. E' compreso l'indurente Blue Cream. Fiber Tech si applica in maniera fluida, riducendo lo sforzo necessario ad effettuare la rifinitura del prodotto. Si tratta di una superficie liscia non adesiva che può essere carteggiata dopo soli 15 minuti dall'applicazione.

## Caratteristiche:

- Riduce al minimo i rischi di rilievi, crepe ed aloni correlati alla riparazione, garantendo la densità e la stabilità del riempitivo grazie alle fibre a filamento corto
- Garantisce resistenza tramite le fibre a filamento lungo ed all'aggiunta di KEVLAR
- Il contenitore a sacchetto, di facile utilizzo, consente di usare il 100% del prodotto
- Densità e resistenza migliorate riducendo al minimo la contrazione e l'espansione termica
- Riduce i rischi di rilievo delle saldature
- Ideale per la riparazione di danni e crepe nella maggior parte dei componenti in plastica rigida



## SCHEMA TECNICA

<b>UTILIZZO:</b>	<b>ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE</b> Uno stucco rinforzato con Kevlar a fibre multiple. Si piega come una fibra lunga e ha la densità di una fibra corta. Il Kevlar rinforza ulteriormente in caso di applicazioni sottili. Si può usare su superfici in acciaio, acciaio zincato, alluminio, fibra di vetro, plastiche rigide, cemento, muratura, legno e gesso.																																
<b>IMMAGAZZINAMENTO:</b>	 <p>Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Non conservare a temperature superiori alle seguenti: 25 °C (77 °F). Conservare in un luogo fresco e ben ventilato lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi, acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.</p>																																
<b>PREPARAZIONE:</b>	 <p>Prima di carteggiare, pulire l'intera zona da riparare con acqua e sapone, seguito da un solvente sgrassatore detergente. Levigare l'area da riparare rimuovendo solo la vernice. Usare la grana più fine per rimuovere tutte le imperfezioni e assottigliare la vernice. Rimuovere la polvere.</p>																																
<b>MISCELAZIONE:</b>	 <p>Usare solo con l'induritore in crema! Misurare l'induritore al 2% del peso (circa una striscia di induritore in crema da un lato all'altro lungo il centro del diametro di 10 cm). Le macchie superiori a 10 cm di diametro richiederanno induritore aggiuntivo. Mescolare fino ad ottenere un colore uniforme.</p>																																
<b>APPLICAZIONE:</b>	 <p>Applicare a strati e uniformemente. Lasciare che faccia presa prima di rifinire.</p>																																
<b>FINITURA:</b>	 <p>Levigare tutte le imperfezioni. Evitare di usare la carta abrasiva a grana grossa fuori dalla zona di riparazione durante il taglio iniziale. Rifinire, levigare e ripulire la vernice da ogni graffio. Applicare uno strato finale di stucco, stopper o pasta Evercoat.</p>																																
<b>CARATTERISTICHE TECNICHE:</b>	<table border="1"> <tr> <td>Colore</td> <td>Rosso magenta</td> </tr> <tr> <td>Stato fisico</td> <td>Liquido</td> </tr> <tr> <td>Punto di infiammabilità</td> <td>Contenitore aperto: 34 °C (93,2 °F)</td> </tr> <tr> <td>Densità relativa</td> <td>1,37</td> </tr> <tr> <td>Densità di vapore</td> <td>&gt;1 [Aria = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite minimo di esplosione</td> <td>inferiore: 1,1% superiore: 7%</td> </tr> <tr> <td>Solubilità</td> <td>Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.</td> </tr> <tr> <td>Peso</td> <td>1378,0 g/l medio</td> </tr> <tr> <td>Tempo di lavorabilità</td> <td>3-5 minuti</td> </tr> <tr> <td>Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura</td> <td>10-15 minuti</td> </tr> <tr> <td>Durezza shore D</td> <td>51 (trattamento 24 ore)</td> </tr> <tr> <td>Adesione laterale a 60 minuti</td> <td>1014 psi (minimo su acciaio levigato)</td> </tr> <tr> <td>Resistenza all'acqua</td> <td>Nessuna screpolatura, bolle o ammorbidimento dopo 24 ore di immersione in acqua</td> </tr> <tr> <td>Spessore massimo raccomandato (levigato)</td> <td>6,3 mm</td> </tr> <tr> <td>Contenuto e precauzioni</td> <td>Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta</td> </tr> <tr> <td>COV</td> <td>2004/42/II(b)(250)(58) II(b). Stucco/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE 250g/l.(2007) Questo prodotto contiene un massimo di 58 g/l COV.</td> </tr> </table> <p>Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 25 °C (77 °F)/ 75% RH, se non specificato diversamente.</p>	Colore	Rosso magenta	Stato fisico	Liquido	Punto di infiammabilità	Contenitore aperto: 34 °C (93,2 °F)	Densità relativa	1,37	Densità di vapore	>1 [Aria = 1]	Limite minimo di esplosione	inferiore: 1,1% superiore: 7%	Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.	Peso	1378,0 g/l medio	Tempo di lavorabilità	3-5 minuti	Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura	10-15 minuti	Durezza shore D	51 (trattamento 24 ore)	Adesione laterale a 60 minuti	1014 psi (minimo su acciaio levigato)	Resistenza all'acqua	Nessuna screpolatura, bolle o ammorbidimento dopo 24 ore di immersione in acqua	Spessore massimo raccomandato (levigato)	6,3 mm	Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta	COV	2004/42/II(b)(250)(58) II(b). Stucco/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE 250g/l.(2007) Questo prodotto contiene un massimo di 58 g/l COV.
Colore	Rosso magenta																																
Stato fisico	Liquido																																
Punto di infiammabilità	Contenitore aperto: 34 °C (93,2 °F)																																
Densità relativa	1,37																																
Densità di vapore	>1 [Aria = 1]																																
Limite minimo di esplosione	inferiore: 1,1% superiore: 7%																																
Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.																																
Peso	1378,0 g/l medio																																
Tempo di lavorabilità	3-5 minuti																																
Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura	10-15 minuti																																
Durezza shore D	51 (trattamento 24 ore)																																
Adesione laterale a 60 minuti	1014 psi (minimo su acciaio levigato)																																
Resistenza all'acqua	Nessuna screpolatura, bolle o ammorbidimento dopo 24 ore di immersione in acqua																																
Spessore massimo raccomandato (levigato)	6,3 mm																																
Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta																																
COV	2004/42/II(b)(250)(58) II(b). Stucco/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE 250g/l.(2007) Questo prodotto contiene un massimo di 58 g/l COV.																																
<b>SICUREZZA E MANIPOLAZIONE:</b>	Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili online visitando il sito evercoat.com.																																