


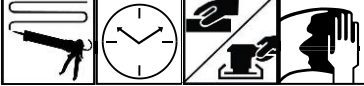


# TECHNISCHES DATENBLATT

Kunststoffreparatur Multi-Fix

104898

<b>BESCHREIBUNG:</b>	Kunststoffreparatur Multi-Fix ist ein Zweikomponenten-Epoxid-Reparaturmaterial, das sich durch Schnelligkeit, unglaubliche Stärke und Schleifbarkeit auszeichnet. Dieses schnell härtende Epoxidmaterial vereinfacht die Kunststoffreparatur, da keine Substraterkennung durchgeführt und kein Haftvermittler verwendet werden muss. Multi-Fix eignet sich ideal zur Reparatur von Rissen, Kerben und Furchen in Kunststoffteilen und anderen Schnellreparaturen.																		
<b>ANWENDUNGS- GEBIET:</b>	<b>NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL</b> Dieses Epoxidmaterial ist zum Gebrauch bei Reparaturen von Glasfaser, SMC, PUR, RRIM, PP, TPO und anderen im Automobilbau benutzten Kunststoffen vorgesehen.																		
<b>LAGERUNG:</b>	 <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich fern von unverträglichen Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Wärme und direkter Sonneneinstrahlung fern halten. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen, starken Säuren, Aminien, Alkohol und Wasser fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren.</p>																		
<b>VORBEREITUNG:</b>	 <p>Reparaturbereich mit warmem Wasser und Seife waschen. Gründlich trocknen lassen. Zum rascheren Trocknen kann Druckluft oder Wärme zugeführt werden. Panel Prep auf ein sauberes, flusenfreies Tuch auftragen und den Reparaturbereich abwischen. Von der Mitte des Reparaturbereichs nach außen wischen. Den Bereich mit einem sauberen, trockenen Tuch trocken wischen. Den Reparaturbereich nach den Empfehlungen des Herstellers schleifen und abkanten. Den Bereich erneut mit Panel Prep reinigen.</p>																		
<b>MISCHEN:</b>	 <p>Allen Druck aus der Tube ablassen. Mit der Pistole eine Klebstoffraupe von der Länge der fixen Mischspitze herausdrücken und die korrekte Mischung überprüfen.</p>																		
<b>AUFTRAGEN:</b>	 <p>Den Epoxidklebstoff auftragen. Trocknen lassen und die Oberfläche anschließend abschmiegeln. Erneut mit Panel Prep reinigen.</p>																		
<b>ENDBEARBEITUNG:</b>	Nach den Empfehlungen des Lackherstellers Primer-Surfacer auftragen.																		
<b>TECHNISCHE DATEN:</b>	<table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>Dunkelgraue Paste</td> </tr> <tr> <td>Aggregatzustand</td> <td>Paste</td> </tr> <tr> <td>Spezifische Masse/Dichte</td> <td>1,02 - 1,10 kg/l</td> </tr> <tr> <td>Löslichkeit</td> <td>Unlöslich in Wasser</td> </tr> <tr> <td>Abbindezeit</td> <td>4 - 6 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Zeit bis zur Schleifbarkeit</td> <td>15 - 20 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Zeit bis zur Lackierbarkeit</td> <td>30 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Zeit bis zur vollständigen Aushärtung</td> <td>4 - 6 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Inhalt und</td> <td></td> </tr> </table>	Farbe	Dunkelgraue Paste	Aggregatzustand	Paste	Spezifische Masse/Dichte	1,02 - 1,10 kg/l	Löslichkeit	Unlöslich in Wasser	Abbindezeit	4 - 6 Minuten	Zeit bis zur Schleifbarkeit	15 - 20 Minuten	Zeit bis zur Lackierbarkeit	30 Minuten	Zeit bis zur vollständigen Aushärtung	4 - 6 Stunden	Inhalt und	
Farbe	Dunkelgraue Paste																		
Aggregatzustand	Paste																		
Spezifische Masse/Dichte	1,02 - 1,10 kg/l																		
Löslichkeit	Unlöslich in Wasser																		
Abbindezeit	4 - 6 Minuten																		
Zeit bis zur Schleifbarkeit	15 - 20 Minuten																		
Zeit bis zur Lackierbarkeit	30 Minuten																		
Zeit bis zur vollständigen Aushärtung	4 - 6 Stunden																		
Inhalt und																			

# TECHNISCHES DATENBLATT

Kunststoffreparatur Multi-Fix

104898

	Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
	Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	0,75 g/l
<b>SICHERHEIT UND HANDHABUNG:</b>	Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter <a href="http://evercoat.com">evercoat.com</a> zu finden.	